

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 120 万套水暖洁具生产线迁建技改项目

建设单位（盖章）：玉环中维水暖管件有限公司

编制日期：2026 年 5 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

| | |
|------------------------------|----|
| 一、建设项目基本情况 | 1 |
| 二、建设项目工程分析 | 4 |
| 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 | 29 |
| 四、主要环境影响和保护措施 | 35 |
| 五、环境保护措施监督检查清单 | 63 |
| 六、结论 | 64 |
| 附表 | 65 |

一、建设项目基本情况

| | | | | |
|--|---|---|---|------|
| 建设项目名称 | 年产 120 万套水暖洁具生产线迁建技改项目 | | | |
| 项目代码 | 2603-331083-07-02-331924 | | | |
| 建设单位联系人 | | 联系方式 | | |
| 建设地点 | 玉环市清港镇工业产业集聚区（玉环市秉坤机械股份有限公司） | | | |
| 地理坐标 | （ <u>121</u> 度 <u>15</u> 分 <u>43.756</u> 秒， <u>28</u> 度 <u>15</u> 分 <u>27.016</u> 秒） | | | |
| 国民经济行业类别 | C3443 阀门和旋塞制造 | 建设项目行业类别 | 三十一、通用设备制造业 34-69 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344 | |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 | |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | / | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | / | |
| 总投资（万元） | 500 | 环保投资（万元） | 45 | |
| 环保投资占比（%） | 9 | 施工工期 | / | |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是： | 用地（用海）面积（m ² ） | 1500（租赁建筑面积） | |
| 专项评价设置情况 | 表1-1 专项设置情况表 | | | |
| | 专项评价类别 | 设置原则 | 本项目情况 | 是否设置 |
| | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目 | 本项目外排废气不涉及有毒有害污染物。 | 否 |
| | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 本项目废水经处理达标后纳管排放。 | 否 |
| | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目 | 本项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量未超过临界量。 | 否 |
| | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 项目不涉及取水。 | 否 |
| | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 本项目不涉及。 | 否 |
| 注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。 | | | | |

| | |
|------------------|--|
| | <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：“土壤、声环境不开展专项评价。地下水原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作。”本项目建设范围内不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，因此无需开展土壤、声环境、地下水专项评价。</p> <p>综上，本项目无需设置专项评价。</p> |
| 规划情况 | 无 |
| 规划环境影响评价情况 | 无 |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 无 |
| 其他符合性分析 | <p>1、玉环市“三区三线”符合性分析</p> <p>本项目位于玉环市清港镇工业产业集聚区（玉环市秉坤机械股份有限公司），对照《玉环市国土空间总体规划（2021-2035年）》中三条控制线图，项目位于城镇集中建设区，不涉及永久基本农田和生态保护红线，故项目建设符合玉环市“三区三线”规划要求。</p> <p>2、“三线一单”符合性分析</p> <p>（1）生态保护红线</p> <p>本项目位于玉环市清港镇工业产业集聚区，租用玉环市秉坤机械股份有限公司已建闲置厂房实施生产，用地性质为工业用地。根据《玉环市生态保护红线技术报告》，本项目不在玉环市生态保护红线范围内，同时对照《玉环市国土空间总体规划（2021-2035年）》中三条控制线图，本项目用地不涉及生态保护红线，因此本项目符合生态保护红线要求。</p> <p>（2）环境质量底线</p> <p>本项目所在区域2024年大气环境质量良好，满足当地环境空气二类功能区要求；地表水水环境质量现状能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准。</p> <p>项目生产过程中产生的废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水和清洗废水委托台州华浙环保科技有限公司回收处理，生活污水经化粪池预处理达标后纳入玉环市干江污水处理厂处理达标后排放，不直接排放附近水体，故不会对周边水体水质产生明显影响。另外，为了改善区域水环境质量，当地政府发布了《台州市生态环境保护“十四五”规划》、《玉环市生态环境保护“十四五”规划》等一系列文件，以国控断面达标、地表水优良率提升为核心，坚持“控源”“增容”两手发力，深化工业企业、园区和城镇截污纳管与农业生产、农村生活污染防治，加快推进河湖生态保护修复，优化水资源配置，推进饮用水水源地规范化建设，进一步提升水生态质量，构建健康水生态系统。采取本环评提出的相关防治措施后，企业排放的污染物不会对周边环境造成明显影响，不会突破区域环境质量底线。</p> |

| | |
|-------------------------|---|
| 其他 符合 性 分 析 | <p>(3) 资源利用上线</p> <p>本项目用水来自市政供水管网,用电由当地电网供电。本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施,以“节能、降耗、减污”为目标,有效地控制污染,符合能源资源利用上线和水资源利用上线要求。</p> <p>本项目租用玉环市秉坤机械股份有限公司已建闲置厂房进行生产,根据企业提供的不动产权证(浙(2018)玉环市不动产权证第 0008064 号),用地性质为工业用地,项目不新增用地,不涉及基本农田、林地等。故项目建设满足玉环市土地资源利用上线要求。</p> <p>综上所述,本项目的建设不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>(4) 生态环境准入清单</p> <p>本项目位于玉环市清港镇工业产业集聚区,根据《玉环市生态环境分区管控动态更新方案》,属于“台州市玉环市清港-楚门产业集聚重点管控单元 ZH33108320101”,项目建设符合该管控单元的环境准入清单要求。具体符合性分析见表 1-2。</p> |
|-------------------------|---|

表 1-2 生态环境准入清单符合性分析一览表

| | | 生态环境准入清单要求 | 本项目情况 | 是否符合 |
|---------|----------|---|--|------|
| 其他符合性分析 | 空间布局约束 | 优化完善区域产业布局，合理规划布局三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造，进一步调整和优化产业结构，逐步提高区域产业准入条件。重点加快园区整合提升，完善园区的基础设施配套，不断推进产业集聚和产业链延伸。重点发展家具、阀门、汽配、塑料等产业。合理规划布局居住、医疗卫生、文化教育等功能区块，与工业区块、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。 | 本项目位于玉环市清港镇工业产业集聚区（玉环市秉坤机械股份有限公司），项目生产水暖洁具，主要生产工艺为拉丝、超声波清洗、真空镀膜、喷漆等，属于《玉环市生态环境分区管控动态更新方案》附件中规定的二类工业项目。最近环境保护目标为厂界东北侧 106m 处的盐业村。 | 符合 |
| | 污染物排放管控 | 严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。深化工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。实施工业企业废水深度处理，严格重污染行业重金属和高浓度难降解废水预处理和分质处理，加强对纳管企业总氮、盐分、重金属和其他有毒有害污染物的管控，强化企业污染治理设施运行维护管理。全面推进家具等重点行业 VOCs 治理和工业废气清洁排放改造，强化工业企业无组织排放管控。二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物全面执行国家排放标准大气污染物特别排放限值，深入推进工业燃煤锅炉烟气清洁排放改造。加强土壤和地下水污染防治与修复。推动企业绿色低碳技术改造。新建、改建、扩建高耗能、高排放项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，强化“两高”行业排污许可证管理，推进减污降碳协同控制。重点行业按照规范要求开展建设项目碳排放评价。 | 本项目厂区实行雨污分流，项目生产过程中产生的废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水和清洗废水委托台州华浙环保科技有限公司回收处理，生活污水经化粪池预处理达标后纳入玉环市干江污水处理厂处理达标后排放。固废经分类收集、暂存后，妥善处置。本项目实施后，污染物排放严格落实总量控制制度，本项目只排放生活污水，其新增污染物无需进行区域削减替代。项目不属于两高行业，对照《浙江省建设项目碳排放评价编制指南（试行）》，项目无需编制碳排放评价。 | 符合 |
| | 环境风险防控 | 定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险，落实防控措施。相关企业按规定编制环境突发事件应急预案，重点加强事故废水应急池建设，以及应急物资的储备和应急演练。强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，落实产业园区应急预案，加强风险防控体系建设，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制。 | 企业在生产过程中必须做好物料的贮存运输工作，严格做好安全生产工作，做好危废的贮存，定期检查。同时做好应急措施，配备应急装置和设施，使事故发生时能及时有效得到控制，缩短事故发生的持续时间，从而降低对周围环境的影响。 | 符合 |
| | 资源开发效率要求 | 推进重点行业企业清洁生产改造，大力推进工业水循环利用，减少工业新鲜水用量，提高企业中水回用率。落实最严格水资源管理制度，落实煤炭消费减量替代要求，提高能源使用效率。 | 本项目能源采用电，用水来自市政供水管网，本项目实施过程中加强节水管理。 | 符合 |

| | | | | |
|-------------------|---|--|--|------|
| 其他符合性分析 | 3、与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析 | | | |
| | 表 1-3 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析 | | | |
| | 控制思路和要求 | 相关要求 | 本项目情况 | 是否符合 |
| | 工业涂装 VOCs 综合治理 | 强化源头控制，加快使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料。木质家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂。软体家具制造大力推广使用水性胶粘剂。 | 本项目水性漆即用状态下（扣除水分）VOC 含量满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关要求。 | 符合 |
| | | 加快推广紧凑式涂装工艺、先进涂装技术和设备。木质家具推广使用高效的往复喷涂箱、机械手和静电喷涂技术。板式家具采用喷涂工艺的，推广使用粉末静电喷涂技术；采用溶剂型、辐射固化涂料的，推广使用辊涂、淋涂等工艺 | 本项目喷漆采用流水线，涂料为水性涂料。 | 符合 |
| | | 有效控制无组织排放。涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储，调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送。除大型工件外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。除工艺限制外，原则上实行集中调配。调配、喷涂和干燥等 VOCs 排放工序应配备有效的废气收集系统。 | 本项目原辅料密闭存储，调配、使用、回收等过程均在密闭空间内操作，厂内均采用密闭容器输送。调配、喷漆、流平和烘干等工序均配有废气收集系统。 | 符合 |
| | | 推进建设适宜高效的治污设施。喷涂废气应设置高效漆雾处理装置。喷涂、晾（风）干废气宜采用吸附浓缩+燃烧处理方式，小风量的可采用一次性活性炭吸附等工艺。调配、流平等废气可与喷涂、晾（风）干废气一并处理。使用溶剂型涂料的生产线，烘干废气宜采用燃烧方式单独处理，具备条件的可采用回收式热力燃烧装置。 | 本项目水性漆调漆废气、喷漆废气、流平烘干废气收集后经二级水喷淋处理后通过排气筒排放。 | 符合 |
| | 4、与《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》符合性分析 | | | |
| | 表 1-4 与《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》符合性分析 | | | |
| | 主要任务 | 相关要求 | 本项目情况 | 是否符合 |
| （一）推动产业结构调整，助力绿色发 | 1.优化产业结构。引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备 | 本项目所用水性漆即用状态下（扣除水分）VOC 含量满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关要求；清洗剂 VOC 含量满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）。 | 符合 | |

| | | | | |
|---------|--------------------|---|---|----|
| 其他符合性分析 | 展 | 力度，从源头减少涉 VOCs 污染物产生。 | | |
| | | 2.严格环境准入。严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行等量削减；上一年度环境空气质量不达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行 2 倍量削减，直至达标后的下一年再恢复等量削减。 | 本项目严格执行《玉环市生态环境分区管控动态更新方案》，玉环市上一年度为环境空气质量达标的区域，VOC 排放量实行等量削减。 | 符合 |
| | | 3.全面提升生产工艺绿色化水平。石化、化工等行业应采用原辅材料利用率高、废弃物产生量少的生产工艺，提升生产装备水平，采用密闭化、连续化、自动化、管道化等生产技术，鼓励工艺装置采取重力流布置，推广采用油品在线调和技术和密闭式循环水冷却系统等。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂、超临界二氧化碳喷涂等技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。包装印刷行业推广使用无溶剂复合、共挤出复合技术，鼓励采用水性凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、无水胶印等印刷工艺。鼓励生产工艺装备落后、在既有基础上整改困难的企业推倒重建，从车间布局、工艺装备等方面全面提升治理水平。 | 本项目喷漆采用流水线作业，涂料全部为水性漆。 | 符合 |
| | （二）大力推进绿色生产，强化源头控制 | 4.全面推行工业涂装企业使用低 VOCs 含量原辅材料。严格执行《大气污染防治法》第四十六条规定，选用粉末涂料、水性涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料等环境友好型涂料和符合要求的（高固体分）溶剂型涂料。工业涂装企业所使用的水性涂料、溶剂型涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料应符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》规定的 VOCs 含量限值要求，并建立台账，记录原辅材料的使、废弃量、去向以及 VOCs 含量。 | 本项目所用水性漆即用状态下（扣除水分）VOC 含量满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关要求。要求企业在生产过程中按照规范要求建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量。 | 符合 |
| | | 5.大力推进低 VOCs 含量原辅材料的源头替代。全面排查使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的企业，各地应结合本地产业特点和本方案指导目录，制定低 VOCs 含量原辅材料源头替代实施计划，明确分行业源头替代时间表，按照“可替尽替、应代尽代”的原则，实施一批替代溶剂型原辅材料的项目。加快低 VOCs 含量原辅材料研发、生产和应用，在更多技术成熟领域逐渐推广使用低 VOCs 含量原辅材料，到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂等使用量下降比例达到国家要求。 | 本项目所用水性漆即用状态下（扣除水分）VOC 含量满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关要求。项目所用清洗剂 VOC 含量满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中相关要求。本项目全部采用水性涂料和水基清洗剂，满足附件 1 通用设备行业（金属涂装）低 VOCs 替代比例 | 符合 |

| | | | | |
|---------|--|---|--|----|
| 其他符合性分析 | | | ≥70%的要求。 | |
| | | 6.严格控制无组织排放。在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。 | 本项目调漆、喷漆及烘干均在密闭环境中进行，废气收集装置按相关规范合理设置。 | 符合 |
| | (三) 严格生产环节控制，减少过程泄漏 | 7.全面开展泄漏检测与修复（LDAR）。石油炼制、石油化学、合成树脂企业严格按照行业排放标准要求开展 LDAR 工作；其他企业载有气态、液态 VOCs 物料设备与管线组件密封点大于等于 2000 个的，应开展 LDAR 工作。开展 LDAR 企业 3 家以上或辖区内开展 LDAR 企业密封点数量合计 1 万个以上的县（市、区）应开展 LDAR 数字化管理，到 2022 年，15 个县（市、区）实现 LDAR 数字化管理；到 2025 年，相关重点县（市、区）全面实现 LDAR 数字化管理。 | 本项目不涉及。 | / |
| | | 8.规范企业非正常工况排放管理。引导石化、化工等企业合理安排停检修计划，制定开停工（车）、检修、设备清洗等非正常工况的环境管理制度。在确保安全的前提下，尽可能不在 O ₃ 污染高发时段（4 月下旬—6 月上旬和 8 月下旬—9 月，下同）安排全厂开停车、装置整体停工检修和储罐清洗作业等，减少非正常工况 VOCs 排放；确实不能调整的，应加强清洗、退料、吹扫、放空、晾干等环节的 VOCs 无组织排放控制，产生的 VOCs 应收集处理，确保满足安全生产和污染排放控制要求。 | 本项目不涉及。 | / |
| | (四) 升级改造治理设施，实施高效治理 | 9.建设适宜高效的治理设施。企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应结合排放 VOCs 产生特征、生产工况等合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，吸附装置和活性炭应符合相关技术要求，并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等 VOCs 治理设施排查，对达不到要求的，应当更换或升级改造，实现稳定达标排放。到 2025 年，完成 5000 家低效 VOCs 治理设施改造升级，石化行业的 VOCs 综合去除效率达到 70% 以上，化工、工业涂装、包装印刷、合成革等行业的 VOCs 综合去除效率达到 60% 以上。 | 本项目水性漆调漆废气、喷漆废气、烘干废气收集后经二级水喷淋处理后通过排气筒排放。VOCs 综合去除效率可达到 60% 以上。 | 符合 |
| | 10.加强治理设施运行管理。按照治理设施较生产设备“先启后停”的原则提升治理 | 要求企业加强治理设施运行管理。 | 符合 | |

| 其他 符合 性 分 析 | 设施投运率。根据处理工艺要求，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后，方可停运治理设施。VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应生产设备应停止运行，待检修完毕后投入使用；因安全等因素生产设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。 | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--|---|------|------|------|-------|------|--------------|--|-----------------------------|----|------------------|---|---|
| | 11.规范应急旁路排放管理。推动取消石化、化工、工业涂装、包装印刷、纺织印染等行业非必要的含 VOCs 排放的旁路。因安全等因素确须保留的，企业应将保留的应急旁路报当地生态环境部门。应急旁路在非紧急情况下保持关闭，并通过铅封、安装监控（如流量、温度、压差、阀门开度、视频等）设施等加强监管，开启后应做好台账记录并及时向当地生态环境部门报告。 | 要求企业按要求实施。 | 符合 | | | | | | | | | | | |
| | <p>5、与《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》符合性分析</p> <p style="text-align: center;">表 1-5 与《浙江省臭氧污染防治攻坚三年行动方案》符合性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>主要任务</th> <th>相关要求</th> <th>本项目情况</th> <th>是否符合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>低效治理设施升级改造行动</td> <td>各县（市、区）生态环境部门组织开展企业挥发性有机物（VOCs）治理设施排查，对涉及使用低温等离子、光氧化、光催化技术的废气治理设施，以及非水溶性 VOCs 废气采用单一喷淋吸收等治理技术的设施，逐一登记入册，2022 年 12 月底前报所在设区市生态环境局备案。各地要着力解决中小微企业普遍采用低效设施治理 VOCs 废气的突出问题，对照《浙江省重点行业挥发性有机物污染防治技术指南》要求，加快推进升级改造。2023 年 8 月底前，重点城市基本完成 VOCs 治理低效设施升级改造；2023 年底，全省完成升级改造。2024 年 6 月底前，各地组织开展低温等离子、光氧化、光催化等低效设施升级改造情况“回头看”，各地建立 VOCs 治理低效设施（恶臭异味治理除外）动态清理机制，各市生态环境部门定期开展抽查，发现一例、整改一例。</td> <td>本项目不涉及使用低温等离子、光氧化技术的废气治理设施。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>重点行业 VOCs 源头替代行动</td> <td>各地结合产业特点和《低 VOCs 含量原辅材料源头替代指导目录》（浙环发〔2021〕10 号文附件 1），制定实施重点行业 VOCs 源头替代计划，确保本行政区域“到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个百分点、10 个百分点，溶剂型胶粘剂使用量降低 20%”。其中，涉及使用溶剂型工业涂料的汽车整车、工程机械整机、汽车零部件、木质家具、钢结构、船舶制造，涉及使用溶剂型油墨的吸收性承印物凹版印刷，以及涉及使用溶剂型胶粘剂的软包装复合、纺织品复合、家具胶粘等 10 个重点行业，到 2025 年底，原则上实现溶剂型</td> <td>本项目所用水性漆即用状态下（扣除水分）VOC 含量满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关要求；所用清洗剂 VOC 含量满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中相关要求。本项</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table> | | | 主要任务 | 相关要求 | 本项目情况 | 是否符合 | 低效治理设施升级改造行动 | 各县（市、区）生态环境部门组织开展企业挥发性有机物（VOCs）治理设施排查，对涉及使用低温等离子、光氧化、光催化技术的废气治理设施，以及非水溶性 VOCs 废气采用单一喷淋吸收等治理技术的设施，逐一登记入册，2022 年 12 月底前报所在设区市生态环境局备案。各地要着力解决中小微企业普遍采用低效设施治理 VOCs 废气的突出问题，对照《浙江省重点行业挥发性有机物污染防治技术指南》要求，加快推进升级改造。2023 年 8 月底前，重点城市基本完成 VOCs 治理低效设施升级改造；2023 年底，全省完成升级改造。2024 年 6 月底前，各地组织开展低温等离子、光氧化、光催化等低效设施升级改造情况“回头看”，各地建立 VOCs 治理低效设施（恶臭异味治理除外）动态清理机制，各市生态环境部门定期开展抽查，发现一例、整改一例。 | 本项目不涉及使用低温等离子、光氧化技术的废气治理设施。 | 符合 | 重点行业 VOCs 源头替代行动 | 各地结合产业特点和《低 VOCs 含量原辅材料源头替代指导目录》（浙环发〔2021〕10 号文附件 1），制定实施重点行业 VOCs 源头替代计划，确保本行政区域“到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个百分点、10 个百分点，溶剂型胶粘剂使用量降低 20%”。其中，涉及使用溶剂型工业涂料的汽车整车、工程机械整机、汽车零部件、木质家具、钢结构、船舶制造，涉及使用溶剂型油墨的吸收性承印物凹版印刷，以及涉及使用溶剂型胶粘剂的软包装复合、纺织品复合、家具胶粘等 10 个重点行业，到 2025 年底，原则上实现溶剂型 | 本项目所用水性漆即用状态下（扣除水分）VOC 含量满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关要求；所用清洗剂 VOC 含量满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中相关要求。本项 |
| 主要任务 | 相关要求 | 本项目情况 | 是否符合 | | | | | | | | | | | |
| 低效治理设施升级改造行动 | 各县（市、区）生态环境部门组织开展企业挥发性有机物（VOCs）治理设施排查，对涉及使用低温等离子、光氧化、光催化技术的废气治理设施，以及非水溶性 VOCs 废气采用单一喷淋吸收等治理技术的设施，逐一登记入册，2022 年 12 月底前报所在设区市生态环境局备案。各地要着力解决中小微企业普遍采用低效设施治理 VOCs 废气的突出问题，对照《浙江省重点行业挥发性有机物污染防治技术指南》要求，加快推进升级改造。2023 年 8 月底前，重点城市基本完成 VOCs 治理低效设施升级改造；2023 年底，全省完成升级改造。2024 年 6 月底前，各地组织开展低温等离子、光氧化、光催化等低效设施升级改造情况“回头看”，各地建立 VOCs 治理低效设施（恶臭异味治理除外）动态清理机制，各市生态环境部门定期开展抽查，发现一例、整改一例。 | 本项目不涉及使用低温等离子、光氧化技术的废气治理设施。 | 符合 | | | | | | | | | | | |
| 重点行业 VOCs 源头替代行动 | 各地结合产业特点和《低 VOCs 含量原辅材料源头替代指导目录》（浙环发〔2021〕10 号文附件 1），制定实施重点行业 VOCs 源头替代计划，确保本行政区域“到 2025 年，溶剂型工业涂料、油墨使用比例分别降低 20 个百分点、10 个百分点，溶剂型胶粘剂使用量降低 20%”。其中，涉及使用溶剂型工业涂料的汽车整车、工程机械整机、汽车零部件、木质家具、钢结构、船舶制造，涉及使用溶剂型油墨的吸收性承印物凹版印刷，以及涉及使用溶剂型胶粘剂的软包装复合、纺织品复合、家具胶粘等 10 个重点行业，到 2025 年底，原则上实现溶剂型 | 本项目所用水性漆即用状态下（扣除水分）VOC 含量满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关要求；所用清洗剂 VOC 含量满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中相关要求。本项 | 符合 | | | | | | | | | | | |

| | | | | |
|---------|--------------|---|---------------------------------------|----|
| 其他符合性分析 | | 工业涂料、油墨和胶粘剂“应替尽替”。（详见附件4）到2023年1月，各市上报辖区内含VOCs原辅材料使用情况和工业涂料、油墨、胶粘剂源头替代政企协商计划，无法替代的由各市严格把关并逐一说明。2024年三季度，各市对重点行业源头替代计划实施进度开展中期调度，对进度滞后的企业加大督促帮扶力度。 | 目全部采用水性漆和水基清洗剂。 | |
| | 治气公共基础设施建设行动 | 各地摸清需求，规划建设一批活性炭集中再生设施，2023年底前，全省废气治理活性炭集中再生设施规模力争达到30万吨/年以上，2025年底前力争达到60万吨/年，远期提升至100万吨/年以上。推行“分散吸附—集中再生”的VOCs治理模式，推动建立地方政府主导市场化方式运作、服务中小微企业的废气治理活性炭公共服务体系，依托“无废城市在线”“浙里蓝天”数字化应用推进活性炭全周期监管，做到规范采购、定期更换、统一收集、集中再生。2023年8月底前，重点城市初步建立废气治理活性炭公共服务体系；2025年底前，采用分散吸附—集中再生活性炭法的VOCs治理设施全部接入监管平台，各县（市、区、海岛地区除外）全面建立公共服务体系。因地制宜规划建设一批集中涂装中心、有机溶剂集中回收中心、汽修钣喷中心等“绿岛”设施，配套建设适宜高效VOCs治理设施。 | 本项目不涉及溶剂型涂料。 | / |
| | 化工园区绿色发展行动 | 加强化工园区治理监管，规范园区及周边大气环境监测站点建设，以园区环境空气质量和企业大气污染防治绩效评级为核心指标，开展全省化工园区大气环境管理等级评价和晾晒。各市生态环境局会同化工园区管理机构，组织炼油与石油化工企业逐一对照大气污染防治绩效A级标准，按照“一年启动、三年完成、五年一流”的原则，制定实施提级改造工作计划，2023年3月底前报省生态环境厅备案；推动煤制氮肥、制药、农药、涂料、油墨等化工企业对照大气污染防治绩效B级及以上标准，持续提升工艺装备和污染物排放控制，逐步改进运输方式。加强化工园区储罐、装卸、敞开液面等环节无组织排放管控以及泄漏检测与修复（LDAR）。加强非正常工况废气排放管控，化工企业每年3月底前向当地生态环境部门和化工园区管理机构报告开停车、检维修计划安排，突发或临时任务及时上报，必要时可实施驻场监管。企业集中、排污量大的化工园区，可组织开展高活性VOCs特征污染物的网格化分析及重点企业VOCs源谱分析，加强高活性VOCs组分物质减排。 | 本项目不涉及化工园区。 | / |
| | 产业集群综合整治行动 | 重点排查使用溶剂型工业涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂或其他有机溶剂的家俱制造、门窗制造、五金制品制造、零部件制造、包装印刷、纺织后整理、制鞋等涉气产业集群。2023年3月底前，各地在排查评估的基础上，对存在长期投诉、无组织排放严重、普遍采用低效治理设施、管理水平差等突出问题的产业集 | 本项目各类废气均配有相应的废气收集装置和处理措施，处理后可以做到达标排放。 | 符合 |

| | | | | |
|---------|------------|---|---|----|
| 其他符合性分析 | | 群制定整治方案，明确整治标准和时限，在“十四五”期间实现标杆建设一批、改造提升一批、优化整合一批、淘汰退出一批。 | | |
| | 氮氧化物深度治理行动 | 钢铁、水泥行业加快实施超低排放改造，2023 年底前，力争全面完成钢铁行业超低排放改造；2025 年 6 月底前，除“十四五”搬迁关停项目外，全省水泥熟料企业全面完成超低排放改造任务。各地组织开展锅炉、工业炉窑使用情况排查，2022 年 12 月底前完成；使用低效技术处理氮氧化物的在用锅炉和工业炉窑，应立即实施治理设施升级改造。加强锅炉综合治理，燃煤、燃油、燃气锅炉和城市建成区内生物质锅炉全面实现超低排放，城市建成区内无法稳定达到超低排放的生物质锅炉改用电、天然气等清洁燃料。加快 35 蒸吨/小时以下燃煤锅炉淘汰改造工作，力争提前完成“十四五”任务。加强工业炉窑深度治理，铸造、玻璃、石灰、电石等行业对照新国标按期完成提标改造；配备玻璃熔窑的平板玻璃（光伏玻璃）、日用玻璃、玻璃纤维企业对照大气污染防治绩效 A 级标准实施有组织排放深度治理。加强新能源和清洁能源车辆、内河船舶、非道路移动机械的推广应用，加快淘汰老旧柴油移动源。到 2025 年，全省国四及以下老旧营运货车更新淘汰 4 万辆，基本淘汰工厂厂区、旅游景区、游乐场所等登记在册的国二及以下柴油叉车。 | 本项目不涉及。 | / |
| | 企业污染防治提级行动 | 以绩效评级为抓手，推动工业企业对标重点行业大气污染防治绩效 B 级及以上要求，开展工艺装备、有组织排放控制、无组织排放控制、污染治理技术、监测监控、大气环境管理、清洁运输方式等提级改造，整体提升全省工业企业的大气污染防治水平。各地应结合产业特点，培育创建一批 A、B 级或引领性企业。2023 年 8 月底前，重点城市力争 8%的企业达到 B 级及以上，60%的企业达到 C 级及以上；其他城市 4%的企业达到 B 级及以上，50%的企业达到 C 级及以上。到 2024 年，重点城市力争 12%的企业达到 B 级及以上，75%的企业达到 C 级及以上；其他城市 8%的企业达到 B 级及以上，65%的企业达到 C 级及以上。到 2025 年，重点城市力争 15%的企业达到 B 级及以上，90%的企业达到 C 级及以上；其他城市 10%的企业达到 B 级及以上，80%的企业达到 C 级及以上。 | 企业将采用先进的工艺装备、有组织排放控制、无组织排放控制、污染治理技术、监测监控、大气环境管理、清洁运输方式等方式，进一步提高企业的大气污染防治水平。 | 符合 |
| | 污染源强化监管行动 | 涉 VOCs 和氮氧化物排放的重点排污单位依据排污许可等管理要求安装自动监测设备，并与生态环境主管部门联网；2023 年 8 月底前，重点城市推动一批废气排放量大、VOCs 排放浓度高的企业安装在线监测设备，到 2025 年，全省污染源 VOCs 在线监测网络取得明显提升。加强废气治理设施旁路监管，2023 年 3 月底前，各地生态环境部门组织开展备案旁路管理“回头看”，依法查处违规设置非应急类旁路行为。推动将用电监控模块作为废气治理设施的必备组件， | 按照要求执行。 | 符合 |

2023年8月底前，重点城市全面推动涉气排污单位安装用电监管模块，到2025年，基本建成覆盖全省的废气收集治理用电监管网络。

6、与《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南》符合性分析

表 1-6 与《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南》符合性分析

| 序号 | 排查重点 | 存在的突出问题 | 防治措施 | 本项目情况 | 是否符合 |
|----|--------------------|---|---|---|------|
| 1 | 高污染原辅料替代、生产工艺环保先进性 | 涂装工序使用传统高污染原辅料； | ①采用水性涂料、UV 固化涂料、粉末喷涂、高固体分涂料等环保型涂料替代技术； ②采用高压无气喷涂、静电喷涂、流水线自动涂装等环保性能较高的涂装工艺； | ①本项目全部采用水性漆。 ②本项目采用流水线自动涂装设备。 | 符合 |
| 2 | 物料调配与运输方式 | ①VOCs 物料在非取用状态未封口密闭； ②调配工序未密闭或废气未收集； | ①涂料、稀释剂、固化剂、清洗剂等 VOCs 物料密闭储存； ②涂料、稀释剂、固化剂等 VOCs 物料的调配过程采用密闭设备或在密闭空间内操作，并设置专门的密闭调配间，调配废气排至收集处理系统；无法密闭的，采取局部气体收集措施； ③含 VOCs 物料转运和输送采用集中供料系统，实现密闭管道输送；若采用密闭容器的输送方式，在涂装作业后将剩余的涂料等原辅材料送回调漆室或储存间； | ①项目水性漆、清洗剂等 VOCs 物料均密闭储存。 ②项目采用水性漆，调漆在喷台工位操作，产生的废气和喷漆废气一并收集处理后排放。 ③项目水性漆采用密闭容器的输送方式，在涂装作业后将剩余的涂料等原辅材料送回储存间。 | 符合 |
| 3 | 生产、公用设施密闭性 | ①涂装生产线密闭性能差； ②含 VOCs 废液废渣储存间密闭性能差； | ①除进出口外，其余生产线须密闭； ②废涂料、废稀释剂、废清洗剂、废漆渣、废活性炭等含 VOCs 废料（渣、液）以及 VOCs 物料废包装物等危险废物密封储存于危废储存间； ③其中液态危废采用储罐、防渗的密闭地槽或外观整洁良好的密闭包装桶等，固态危废采用内衬塑料薄膜袋的编织袋密闭包装，半固态危废综合考虑其性状进行合理包装； | ①项目喷漆均在独立的密闭隔间内作业。 ②项目含 VOCs 废料（渣、液）以及 VOCs 物料废包装物等危险废物密封储存于危废储存间。 ③项目液态危废采用外观整洁良好的密闭包装桶包装，固态危废采用内衬塑料薄膜袋的编织袋密闭包装。 | 符合 |
| 4 | 废气收集方式 | ①密闭换风区域过大导致大风量、低浓度 | ①在不影响生产操作的同时，尽量减小密闭换风区域，提高废气收集处理效率，降低能耗； | 按要求执行。 | 符合 |

其他符合性分析

| | | | | | | |
|---|---|------------|------------------------------------|--|--|----|
| 其他符合性分析 | | | 废气； ②集气罩控制风速达不到标准要求； | ②因特殊原因无法实现全密闭的，采取有效的局部集气方式，控制点位收集风速不低于 0.3m/s； | | |
| | 5 | 污水站高浓池体密闭性 | 污水处理站高浓池体未密闭加盖； | ①污水处理站产生恶臭气体的区域加罩或加盖，使用合理的废气管网设计，密闭区域实现微负压； ②投放除臭剂，收集恶臭气体到除臭装置处理后经排气筒排放； | 项目废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水和清洗废水均委托台州华浙环保科技有限公司回收处理，厂里不涉及污水处理。 | / |
| | 6 | 危废库异味管控 | ①涉异味的危废未采用密闭容器包装； ②异味气体未有效收集处理； | ①涉异味的危废采用密闭容器包装并及时清理，确保异味气体不外逸； ②对库房内异味较重的危废库采取有效的废气收集、处理措施； | 本项目产生的危废采用密闭容器包装，转运及时，在厂内暂存量较少，故废气产生量较小。 | 符合 |
| | 7 | 废气处理工艺适配性 | 废气处理系统未采用适宜高效的治理工艺； | 高浓度 VOCs 废气优先采用冷凝、吸附回收等技术对废气中的 VOCs 回收利用，并辅以催化燃烧、热力燃烧等治理技术实现达标排放及 VOCs 减排。中、低浓度 VOCs 废气有回收价值时宜采用吸附技术回收处理，无回收价值时优先采用吸附浓缩—燃烧技术处理。 | 本项目不涉及溶剂型涂料，水性漆调漆废气、喷漆废气、流平废气、烘干废气收集后经二级水喷淋处理后通过排气筒排放。 | 符合 |
| | 8 | 环境管理措施 | / | 根据实际情况优先采用污染预防技术，并采用适合的末端治理技术。按照 HJ 944 的要求建立台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称、采购量、使用量、回收量、废弃量、去向、VOCs 含量，污染治理设施的工艺流程、设计参数、投运时间、启停时间、温度、风量，过滤材料更换时间和更换量，吸附剂脱附周期、更换时间和更换量，催化剂更换时间和更换量等信息。台账保存期限不少于三年。 | 按要求执行。 | 符合 |
| 7、与《省美丽浙江建设领导小组办公室关于印发浙江省 2026 年空气质量持续改善行动计划的通知》（浙美丽办〔2026〕21 号）符合性分析 | | | | | | |

| 表 1-7 《省美丽浙江建设领导小组办公室关于印发浙江省 2026 年空气质量持续改善行动计划的通知》符合性分析（摘录相关内容） | | | | | |
|--|--------|--|---|--|----|
| 序号 | 计划相关内容 | 具体要求 | 本项目情况 | 符合性 | |
| 其他符合性分析 | 1 | （一） 加快能源结构优化调整、提高清洁能源利用水平 | 1. 迭代实施煤炭总量控制攻坚。依法依规落实新改扩建用煤项目煤炭减量替代要求。实施新一代煤电升级行动，有序推进老旧机组关停替代，加快 10 万千瓦及以下燃煤机组（背压除外）关停整合。大力发展清洁低碳能源全省新增非化石能源装机 1000 万千瓦以上，非化石能源装机占新增电力装机比重达到 55%。天然气消费量达到 220 亿立方米，非化石能源消费比重达到 20%。 | 项目采用电。 | 符合 |
| | | 2. 迭代实施锅炉窑炉整治提升攻坚。原则上不再建设自备燃煤机组以及除集中供暖外的燃煤锅炉。加快推进 30 万千瓦级别热电厂供热半径 30 公里范围内的燃煤锅炉退出或整合，绍兴市制定滨海热电供热半径 30 公里范围内燃煤锅炉整合方案。有序推进 65 蒸吨/小时及以下工业燃煤锅炉、10 蒸吨/小时及以下生物质锅炉改气、改电或集中供热，加快 40 蒸吨/小时及以下工业燃煤锅炉、6 蒸吨/小时及以下生物质锅炉的整合退出或清洁能源改造。开展 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉、2 蒸吨/小时及以下生物质锅炉淘汰改造“回头看”行动。全力实施工业炉窑改造提升，完成化工、玻璃等行业现有石油焦、重油、渣油、煤焦油等高污染燃料工业炉窑淘汰或清洁能源替代，杭州市完成 12 台煤气发生炉淘汰、嘉兴市完成 7 台玻璃炉窑清洁能源替代。烧结砖隧道窑外投燃料为煤及其制品、生物质的，力争 50% 以上改用天然气等清洁能源或拆除外投装置，推动以煤为燃料的工业炉窑实施煤改气、改电等改造。新改扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉原则上采用清洁低碳能源。 | 本项目采用电能，不涉及工业炉窑。 | 不涉及 | |
| | 2 | （二） 加快产业结构优化调整，提升产业绿色发展质量 | 3. 迭代实施产业准入源头优化攻坚。坚决遏制高能耗、高排放项目盲目建设，对存量“两高”项目分批实施“一项一策”绿色转型方案。新建及具备条件的改、扩建“两高”项目，应达到大气环境绩效 A 级和能效标杆水平，采用清洁运输方式。空气质量未达标城市新、改、扩建项目严格落实主要大气污染物倍量削减。严控基础石化产品产能和新增化工园区，原则上不再新建生产和使用含高挥发性有机物（VOCs）涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。加大重点行业低（无）VOCs 原辅料替代力度，持续推动汽车制造、工程机械、车辆零部件等行业涂装工段、包装印刷、纺织后整理以及皮革制品、制鞋、板材制造等胶粘过程的低（无）VOCs 原辅料替代，全年完成 1000 家以上企业低（无）VOCs 源头替代。 | 项目不属于两高项目。项目所在区域上一年度为空气质量达标区，本项目所用水性漆即用状态下（扣除水分）VOC 含量满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中相关要求；所用清洗剂 VOC 含量满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中相关要求。本项目全部采用水 | 符合 |

| | | | | | |
|-------------------------|---|------------------------------|---|----------------------------------|-----|
| 其他 符合 性 分 析 | | | 4. 迭代实施产业绿色升级攻坚。严格落实国家产业结构调整指导目录和省级政策要求，有序推动限制类涉气行业工艺和装备淘汰退出，完成4条2500吨/日及以下水泥熟料生产线整合或退出。严格落实国家《化工老旧装置淘汰退出和更新改造工作方案》，推进8套石化化工行业老旧装置整治提升。金华市开展烧结砖生产线整合提升示范，完成9条6000万块标砖/年以下烧结砖生产线整合提升；推动全省6000万块标砖/年以下烧结砖生产线整合提升，鼓励1亿块标砖/年以下的烧结砖生产线参照实施。加快推进传统产业大气污染综合治理，以涂装、纺织染整、包装印刷、制鞋、合成革、橡塑制品等行业为重点，完成20个以上涉气集群整治。加强工业园区VOCs综合治理、完善省级以上经开区VOCs环境监测监控设施，主要工业园区VOCs平均浓度下降2%。 | 性漆和水基清洗剂。 | 符合 |
| | 3 | (四) 加快工业治理水平提升，深化污染防治攻坚成效 | 9. 迭代实施环保绩效提级攻坚。制订实施全省重点行业大气环境绩效提级行动方案。加快煤电、热电、钢铁、水泥、玻璃、石化、化工、生活垃圾焚烧、纺织、化纤等十大行业开展全口径绩效A级提升改造；积极推进制药、工业涂装、包装印刷、电子制造等其他重点行业培育绩效先进企业。2026年，全省培育绩效先进企业1000家以上，建成400家以上（其中A级企业70家以上）。 | 按照要求落实。 | 符合 |
| | | | 10. 迭代实施低效失效治理设施整改提升攻坚。结合国家和地方新制（修）订的涉气行业标准要求，完成低效失效治理设施整治提升项目1000个以上，其中涉VOCs治理设施900个以上，锅（窑）炉治理100个以上。开展储油库及石化、化工企业储罐存储、装卸、转运等环节无组织排放治理，对照《立式圆筒形钢制焊接储罐附件》（SY/T 0511—2024）等规范要求，完成500座以上储罐整治提升。因地制宜建设集中钣喷中心等“绿岛”项目，新增5000家中小微企业纳入活性炭集中再生“绿岛”设施。 | 本项目不涉及低效治理设施。 | 不涉及 |
| | 4 | (五) 强化面源污染综合治理，提升精细化管理水平 | 13. 迭代实施恶臭异味治理攻坚。聚焦信访投诉集中的工业园区、重点企业、市政设施和畜禽养殖领域，推进臭气治理设施迭代更新，减少臭气异味扰民，完成100个异味治理项目。开展大型规模化养殖场氨排放全过程控制，提升畜禽养殖规模化、集约化水平，在大型规模化猪场开展氨排放全过程控制试点。加强餐饮业空间布局管控与源头防治，推动开展第三方运维管理，探索商业综合体餐饮油烟集中治理模式。 | 本项目实施过程中产生的废气均进行了收集治理，对周边环境影响较小。 | 符合 |

| | | | | |
|---|------------------------------|--|---|----|
| 5 | (六) 加强污染天气应对能力,提升精准科学管控效能 | 14. 迭代实施夏季污染防治攻坚。以降低臭氧浓度为重点,强化夏季臭氧污染削峰,协同控制细颗粒物和臭氧。以石化、化工、工业涂装、包装印刷等行业为重点,规范环保耗材更新更换。引导市政工程、工业企业涉 VOCs 施工、加油站装卸油避开臭氧易发时段(10:00—17:00)。露天喷涂作业优先采用低挥发性水性涂料,无法使用水性涂料的,应满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》含量限值。强化环杭州湾区域石化、化工行业 VOCs 协同治理。 | 本项目不涉及露天喷涂作业。本项目所用水性漆即用状态下(扣除水分)VOC 含量满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》(GB/T38597-2020)中相关要求。 | 符合 |
| | | 15. 迭代实施秋冬季污染防治攻坚。以降低 PM _{2.5} 浓度为重点,强化氮氧化物等大气主要污染物排放管控。分区分级分类实施污染减排措施,根据企业大气污染防治绩效水平,依法依规开展重点企业协商减排,迭代重污染天气应急减排清单。强化县级应对重污染天气能力水平,切实发挥减排实效。加强空气质量预报预警,及时督促相关城市依法启动重污染天气预警和应急响应。建立完善省内跨行政区联防联控机制,重点强化杭湖嘉、杭绍、甬绍、金衢等交界县区污染天气应对和跨区域联合执法。严防因烟花爆竹燃放造成的污染天气。加强长三角区域应急联动,强化进博会、乌镇峰会等重大活动保障,严防严控重污染天气。抢抓时机开展人工影响天气作业。 | 按要求落实。 | 符合 |

其他符合性分析

8、与《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)》(浙政发〔2024〕11号)符合性分析

表 1-8 与《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)》符合性分析

| 序号 | 相关要求 | 本项目情况 | 是否符合 |
|----|---|--|------|
| 1 | 禁止在饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内投资建设不符合《浙江省饮用水水源保护条例》的项目。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同相关管理机构界定。 | 项目不在饮用水水源保护区及准保护区的岸线和河段范围内。 | 符合 |
| 2 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合目录》中的高污染产品目录执行。 | 项目位于玉环市清港镇工业集聚区,查阅《环境保护综合名录(2021年版)》不属于高污染项目。 | 符合 |
| 3 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目,对列入《产业结构调整指导目录》淘汰类中的落后生产工艺装备、落后产品投资项目,列入《外商投资准入特别管理措施(负面清单)》的外商投资项目,一律不得核准、备案。禁止向落后产能项目和严重过剩产能行业项目供应土地。 | 本项目为内资技术改造项目,项目产品、生产工艺装备不在《产业结构调整指导目录(2024年本)》淘汰类之列。 | 符合 |
| 4 | 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。 | 项目不属于国家产能置换要求的严重 | 符合 |

| | | | | |
|---------|---|---|-----------------|----|
| | | 目。部门、机构禁止办理相关的土地（海域）供应、能评、环评审批和新增授信支持等业务。 | 过剩产能行业。 | |
| | 5 | 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 本项目不属于高耗能高排放项目。 | 符合 |
| 其他符合性分析 | | | | |

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来和报告类别判定

玉环中维水暖管件有限公司成立于 2018 年，前身为玉环中维水暖管件厂，于 2026 年 1 月完成工商变更登记。企业原址位于玉环市清港镇下湫村（工业产业集聚区内）的玉环天年阀门有限公司内，是一家专门从事水暖洁具生产的企业。2019 年企业申报了“年真空镀膜加工 40 万套水暖洁具生产线技改项目”，该项目于 2019 年 3 月通过原玉环市环境保护局审批，批复文号为玉环建〔2019〕34 号，于 2019 年 5 月通过环保验收。

现因发展需要，企业计划投资 500 万元，租用玉环市秉坤机械股份有限公司位于玉环市清港镇工业产业集聚区的已建闲置厂房（租赁面积 1500m²）实施搬迁。企业拟购置喷漆流水线、镀膜机、超声波清洗机、拉丝机等设备进行生产。项目实施后将形成年产 120 万套水暖洁具的生产规模。该项目已在玉环市经济和信息化局备案，代码为 2603-331083-07-02-331924。

本项目从事水暖洁具生产，主要生产工艺为拉丝、超声波清洗、真空镀膜、喷漆等，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019 年修订）及其注释中规定的 C3443 阀门和旋塞制造。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目水性漆年用量为 12t/a，且不属于仅分割、焊接、组装的，因此评价类别为报告表，具体见表 2-1。

表 2-1 《建设项目环境影响评价分类管理名录》节选

| | 项目类别 | 报告书 | 报告表 | 登记表 |
|----|---|-----------------------------|--|-----|
| | 三十一、通用设备制造业 34 | | | |
| 66 | 锅炉及原动设备制造 341；金属加工机械制造 342；物料搬运设备制造 343；泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344；轴承、齿轮和传动部件制造 345；烘炉、风机、包装等设备制造 346；文化、办公用机械制造 347；通用零部件制造 348；其他通用设备制造业 349 | 有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上 | 其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外） | / |

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），本项目不涉及通用工序，因此，企业实行排污许可登记管理。

表 2-2 排污许可分类管理名录对应类别

| | 行业类别 | 重点管理 | 简化管理 | 登记管理 |
|----|---------------------|-------------|-------------|------|
| | 二十九、通用设备制造业 34 | | | |
| 80 | 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344 | 涉及通用工序重点管理的 | 涉及通用工序简化管理的 | 其他 |

2、项目主要建设内容

项目建设内容一览表见表 2-3。

| 表 2-3 项目主要建设内容一览表 | | | | |
|-------------------------|--------------|---|----------|---|
| 工程类别 | 建设内容 | | | |
| 主体工程 | 生产车间 1F | 超声波清洗、真空镀膜、拉丝、危废仓库、一般固废堆场。 | | |
| | 生产车间 2F | 喷漆、原料仓库、成品仓库。 | | |
| 辅助工程 | 办公 | 位于车间 1F。 | | |
| 公用工程 | 供水 | 项目用水以市政自来水为水源，由市政供水管网供给。 | | |
| | 排水 | 厂区实行雨污分流，雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网；生活污水经化粪池预处理达到纳管标准后接入区域市政污水管网，最终排入玉环市干江污水处理厂。 | | |
| | 供电 | 项目用电由市政电网提供。 | | |
| 储运工程 | 储运 | 原辅料由厂家直接送到厂内，储存在仓库内，产品由卡车运出；一般固废由物资回收厂家回收运走；危险废物由危险废物处置单位负责运输。 | | |
| 环保工程 | 废气处理设施 | 本项目废气处理设施均为新建，老厂处理设施均淘汰。 拉丝粉尘收集后经布袋除尘器处理后通过不低于 15m 排气筒（DA001）排放； 喷漆废气（含调漆、喷漆、烘干）：收集后经二级水喷淋处理后通过不低于 15m 排气筒（DA002）排放。 | | |
| | 废水处理设施 | 项目间接冷却水循环使用，不外排；废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水和清洗废水收集后委托台州华浙环保科技有限公司回收处理；生活污水经化粪池预处理达到纳管标准后接入区域市政污水管网，最终排入玉环市干江污水处理厂。 | | |
| | 噪声 | 采用低噪声型号、设备隔声减振，科学布局，加强对设备的日常管理维护等措施。 | | |
| | 一般固废堆场 | 拟于车间 1F 设 1 处一般固废堆场，占地面积约 10m ² ，需做好防扬散、防流失、防雨等措施。 | | |
| | 危废暂存间 | 拟于车间 1F 设 1 处危废仓库，占地面积 10m ² ，需按要求做好防风、防雨、防晒及防渗漏等措施，各类危废分类收集堆放。 | | |
| 依托工程 | 台州华浙环保科技有限公司 | 位于大麦屿街道古顺工业区南部，设计处理规模为 700m ³ /d，进水水源包括水抛废水、研磨废水、超声波清洗废水、滚光废水、红冲压铸喷淋废水、油墨清洗废水及喷漆废水（含喷漆塔废水）。废水处理工艺为物化+芬顿氧化+反应沉淀+中和+生化+生物滤池。 | | |
| | 危险废物 | 可就近委托具有危废处置资质的单位回收处置。 | | |
| 3、项目主要产品及产能 | | | | |
| 本项目产品方案及规模见表 2-4。 | | | | |
| 表 2-4 本项目产品方案及规模 | | | | |
| 产品名称 | 迁建前已批规模 | 迁建后企业规模 | 变化量 | 备注 |
| 水暖洁具 | 40 万套/a | 120 万套/a | +80 万套/a | 本项目主要生产工艺为拉丝、超声波清洗、真空镀膜、喷漆等。其中约 80 万套需进行喷漆，喷漆均采用水性涂料。不规则工件采用手动喷漆，规则工件采用“自动喷+手动补漆”，自动喷和手动喷比例为 1:1，单套平均喷涂面积为 0.14m ² 。 |
| 4、项目主要生产设施 | | | | |

建设内容

本项目主要生产设备见表 2-5，喷漆工序设备参数见表 2-6，超声波清洗、水洗情况见表 2-7，本项目实施前后企业生产设备变化情况一栏见表 2-8。

表 2-5 本项目主要生产设备一览表 单位：台/条

| 序号 | 主要生产单元 | 主要工艺 | 设备名称 | 规格 | 数量 | 位置 | 备注 |
|----|--------|------|--------|--------------|----|----|---------------|
| 1 | 拉丝 | 拉丝 | 拉丝机 | / | 8 | 1F | 1台拉丝机2个工位 |
| 2 | 镀膜 | 镀膜 | 镀膜机 | / | 7 | | 配套真空泵为扩散泵 |
| 3 | | | 空压机 | / | 7 | | 配套镀膜机 |
| 4 | | | 冷却塔 | 5t/h | 7 | | 1台镀膜机配1台冷却塔 |
| 5 | 清洗 | 清洗 | 超声波清洗机 | 400L | 2 | | 单台设备设1个超声波清洗槽 |
| 6 | | | 超声波清洗机 | 300L | 1 | | |
| 7 | | | 水洗槽 | 300L | 4 | | |
| 8 | 烘干 | 烘干 | 电烘箱 | / | 6 | 2F | 用于清洗后烘干 |
| | | | | 2m×1.8m×1.5m | 1 | | 用于打样烘干 |
| 9 | 喷漆 | 喷漆 | 喷漆流水线 | 见表 2-6 | 1 | | / |

表 2-6 本项目喷漆工序设备参数一栏表

| 设备名称 | | 数量 | 备注 |
|---------|----------|----|--|
| 喷漆间 | | 1间 | 尺寸 22m×7m×6m。 |
| 单条喷漆流水线 | 自动喷漆水帘喷台 | 1台 | 设1把自动喷枪，最大喷漆速率为 100mL/min，喷台尺寸为 2.8m×1.5m×1.8m。 |
| | 手动喷漆水帘喷台 | 1台 | 用于手工补漆或喷漆，设1把手动喷枪，最大喷漆速率为 80mL/min，喷台尺寸为 2.3m×1.5m×1.8m。 |
| | 烘道 | 1条 | 烘道尺寸 12m×2.2m×2m，烘干温度约 100-120℃，采用电加热。 |

注：本项目规则工件采用自动喷+手工补漆的喷漆方式，不规则工件采用手动喷漆的方式，两者共用一条喷漆流水线，分时段作业。

表 2-7 本项目超声波清洗、水洗情况

| 设备 | 数量(台) | 水槽规格 | 工作介质 | 作业温度 | 作业方式 |
|--------|-------|-----------|-----------|------|------|
| 超声波清洗机 | 3 | 400L/300L | 自来水、1%清洗剂 | 常温 | 浸洗 |
| 水洗槽 | 4 | 400L | 自来水 | 常温 | 浸洗 |

表 2-8 本项目实施前后企业生产设备变化情况 单位：台/条

| 序号 | 设备名称 | 已批数量 | 本项目实施后 | 变化量 | 备注 |
|----|--------------|------|--------|-----|---------------|
| 1 | 镀膜机 | 3 | 7 | +4 | 利旧 3 台，新购 4 台 |
| 2 | 空压机 | 3 | 7 | +4 | 利旧 3 台，新购 4 台 |
| 3 | 冷却塔 | 2 | 7 | +5 | 原有全部淘汰，全部新购 |
| 4 | 超声波清洗机(400L) | 1 | 2 | +1 | 利旧 1 台，新购 1 台 |
| 5 | 超声波清洗机(300L) | 1 | 1 | 0 | 利旧 |
| 6 | 水洗槽 | 0 | 4 | +4 | 新购 4 台 |

建设内容

| | | | | | |
|---|-------|---|---|----|---------------|
| 7 | 电烘箱 | 6 | 7 | +1 | 利旧 6 台，新购 1 台 |
| 8 | 拉丝机 | 4 | 8 | +4 | 利旧 4 台，新购 4 台 |
| 9 | 喷漆流水线 | 0 | 1 | +1 | 新购 |

5、主要原辅材料及能源

本项目原辅材料及能源消耗情况见表 2-9，主要原料成分信息见表 2-10，原辅料理化性质见表 2-11。

表 2-9 本项目原辅材料及能源消耗情况一览表

| 序号 | 原料名称 | 使用量(t/a) | | | 包装方式 | 最大暂存量 | 备注 |
|----|------------------|----------|----------|----------|--------|-------|----------------|
| | | 现有已批 | 迁建后 | 变化量 | | | |
| 1 | 毛坯 | 40 万套/a | 120 万套/a | 80 万套/a | / | 3 万套 | 单套毛坯约 1kg |
| 2 | 钛靶 | 0.13 | 0.4 | +0.27 | 5kg/箱 | 0.02t | / |
| 3 | 锆靶 | 0.13 | 0.4 | +0.27 | 5kg/箱 | 0.02t | / |
| 4 | 清洗剂 ^① | 0.03 | 0.6 | +0.57 | 25kg/桶 | 0.03t | / |
| 5 | 水性漆 | 0 | 12 | +12 | 25kg/桶 | 0.6t | 水性漆与水按 5: 1 调配 |
| 6 | 真空泵油 | 未提及 | 0.1 | +0.1 | 50kg/桶 | 0.05t | 用于真空泵 |
| 7 | 润滑油 | 未提及 | 0.01 | +0.01 | 10kg/桶 | 0.01t | 设备润滑 |
| 8 | 拉丝轮 | 未提及 | 3 | +3 | 50kg/箱 | 0.3 | 拉丝 |
| 9 | 水 | 422 | 3302.7 | +2880.7 | / | / | / |
| 10 | 电 | 30 万度/a | 80 万度/a | +50 万度/a | / | / | / |

注：①为了提高清洁度，提高了清洗水的更换频次，增加了清洗剂的用量。

表 2-10 项目主要原料成分表

| 原辅料 | 成分 | 浓度% | 报告取值% | 备注 |
|-----|--|-------|-------|----------------|
| 水性漆 | 水性丙烯酸树脂 | 40-70 | 55 | 水性漆与水按 5: 1 调配 |
| | 二丙二醇单甲醚 | 1-5 | 5 | |
| | 水 | 10-25 | 15 | |
| | 颜料 | 5-45 | 25 | |
| 水性漆 | 参照《浙江省工业涂装工序挥发性有机物排放量计算暂行方法》：“水性涂料含水性丙烯酸乳液（树脂）或其他水性乳液（树脂）时，游离单体按实测挥发比例计入 VOCs，无实测数据时按水性乳液（树脂）质量的 2%计”，本项目水性面漆中的游离单体按水性乳液（水性环氧树脂）质量的 2%计，计算得 VOCs 总挥发比例约为 6.1%。水性面漆密度为 1.01~1.1kg/L，环评取 1.05kg/L，扣除水分后计算得 VOC 含量约为 76g/L，满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）中的机械设备涂料<250g/L 要求。 | | | |
| 清洗剂 | 无水偏硅酸钠 | 8.8 | 8.8 | / |
| | 纯碱 | 3 | 3 | |
| | 葡萄糖酸钠 | 2.5 | 2.5 | |
| | 表面活性剂（十二烷基醚硫酸钠磺酸） | 8 | 8 | |
| | 氢氧化钾 | 5 | 5 | |
| | 硼砂 | 3 | 3 | |
| | 柠檬酸钠 | 1.5 | 1.5 | |
| | 水 | 68.2 | 68.2 | |

建设内容

本项目清洗剂不含 VOC，满足《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）中相关要求。

表 2-11 项目原辅料理化性质一览表

| 名称 | 理化性质 |
|------------|--|
| 二丙二醇单甲醚 | 无色液体，略有气味，分子式 $C_{16}H_{36}O_5$ ，分子量 308.454，密度 (g/ml) 0.918，熔点 $-70^{\circ}C$ ，沸点 $228^{\circ}C$ ，闪点 (开杯) $112.87^{\circ}C$ ，主要用作印刷油墨、磁漆的溶剂，也用作切削油、工作油洗涤用溶剂，急性毒性 $LD_{50}5500mg/kg$ (大鼠经口) |
| 无水偏硅酸钠 | 化学式为 Na_2SiO_3 ，分子量：122.07，白色结晶状粉末。易溶于水和稀碱液中；不溶于醇和酸。水溶液呈碱性。露置空气中易吸湿潮解，遇酸分解（空气中的二氧化碳也能引起分解）而析出硅酸的胶质沉淀。具有去垢、乳化、分散、湿润、渗透性及 pH 值缓冲能力。 |
| 纯碱 | 化学式为 Na_2CO_3 ，俗名苏打、纯碱、碱灰、碳酸二钠盐、苏打灰，通常情况下为白色粉末，为强电解质，密度为 $2.532g/cm^3$ ，熔点为 $851^{\circ}C$ ，易溶于水和甘油，微溶于无水乙醇，难溶于丙醇，具有盐的通性，属于无机盐。潮湿的空气里会吸潮结块，部分变为碳酸氢钠。 |
| 葡萄糖酸钠 | 葡萄糖酸钠是一种有机物，化学式为 $C_6H_{11}NaO_7$ 。熔点： $206-209^{\circ}C$ 。白色结晶颗粒或粉末。极易溶于水，略溶于酒精，不能够溶于乙醚。在工业上用途十分广泛，葡萄糖酸钠可以在建筑、纺织印染和金属表面处理以及水处理等行业作高效螯合剂，钢铁表面清洗剂，玻璃清洗剂，电镀工业铝氧着色，在混凝土行业用作高效缓凝剂、高效减水剂等。 |
| 十二烷基醚硫酸钠磺酸 | 十二烷基醚硫酸钠磺酸，也称为十二烷基聚氧乙醚硫酸钠磺酸，是一种表面活性剂。外观为淡黄色或棕色的粉末。可溶于水，能够形成稳定的胶体溶液。具有良好的表面活性和乳化性能。对水硬度和酸碱度不敏感。十二烷基醚硫酸钠磺酸广泛应用于洗涤剂、洗发水、浴液等日化产品中，提供良好的清洁和乳化能力。在工业领域中，可以作为乳化剂和分散剂用于涂料、油漆、墨水等的生产。 |
| 氢氧化钾 | 化学式为 KOH ，是常见的无机碱，白色结晶性粉末，具有强碱性，密度 $1.450g/cm^3$ ($20^{\circ}C$)，熔点： $361^{\circ}C$ ，沸点： $1320^{\circ}C$ ，折射率： 1.421 ($20^{\circ}C$)，饱和蒸气压： $0.13kPa$ ($719^{\circ}C$)，溶于水、乙醇，微溶于乙醚，极易吸收空气中水分而潮解，吸收二氧化碳而成碳酸钾，主要用作生产钾盐的原料，也可用于电镀、印染等。 |
| 硼砂 | 分子式为 $Na_2B_4O_7 \cdot 10H_2O$ ，分子量为 381.37。系无色半透明结晶体或白色结晶粉末，单斜晶系。它无臭，味咸，易溶于水和甘油，不溶于乙醇和酸，水溶液呈弱碱性。其密度为 $1.73g/cm^3$ ，在干燥空气中风化。在高于 $56^{\circ}C$ 时，自溶液中析出五水盐；低于 $56^{\circ}C$ 时，则析出十水盐；加热至 $350\sim 400^{\circ}C$ ，完全失水成为无水盐；加热至 $878^{\circ}C$ ，熔化为玻璃状物。硼砂有广泛的用途，可用作清洁剂、化妆品、杀虫剂，也可用于配置缓冲溶液和制取其他硼化合物等。急性毒性：大鼠口服的 LD_{50} ： $4.61g/kg$ ，静脉注射 LD_{50} ： $2.37g/kg$ 。 |
| 柠檬酸钠 | 又名柠檬酸三钠、枸橼酸钠、枸橼酸三钠，是一种有机酸钠盐。外观为白色到无色晶体，有凉咸味，在空气中稳定。化学式为 $C_6H_5Na_3O_7$ ，密度： $1.008g/cm^3$ ，熔点： $300^{\circ}C$ ，溶于水，难溶于乙醇，水溶液具有微碱性，常用作缓冲剂、络合剂、细菌培养基，在医药上用于利尿、祛痰、抗凝血剂，并用于食品、饮料、电镀、照相等方面。是生物试验的基本药剂之一。急性毒性：大鼠腹腔 LD_{50} ： $1549 mg/kg$ ；小鼠腹腔 LD_{50} ： $1364 mg/kg$ ；小鼠静脉 LD_{50} ： $170 mg/kg$ ；兔子静脉 LD_{50} ： $449 mg/kg$ 。 |
| 锆靶 | 原子序数 40，原子量 91.224，为银灰色金属，外观似钢，有光泽，熔点 $1852^{\circ}C$ ，沸点 $4377^{\circ}C$ ，密度 6.49 克/立方厘米。有耐腐蚀性，可溶于氢氟酸和王水 |

建设内容

| | | | | | | | |
|--|----------------------------|---|-----|-------|-----------------------|---------|-------------|
| 建设内容 | 钛靶 | 钛靶呈圆柱状，金黄色/枪黑色，密度 4.51 mg/cm ³ ，钛靶具有密度小，比强度高，弹性模量低，换热性能好，屈强比高，耐腐蚀性能强，耐热性和耐低温性好，无毒无磁性等优点，因此被广泛应用于石油，化工，机械，海洋，冶金，环保，医学等领域。 | | | | | |
| | 6、物料和设备匹配性分析 | | | | | | |
| | (1) 涂料用量匹配性分析 | | | | | | |
| | 表 2-12 本项目水性漆消耗量核算 | | | | | | |
| | 喷涂工件数量 (套/年) | 800200 (喷漆 80 万套，打样约 200 套) | | | | | |
| | 平均喷涂面积 (m ² /套) | 0.14 | | | | | |
| | 漆膜密度 (g/cm ³) | 1.35 | | | | | |
| | 平均漆膜厚度 (μm) | 30 | | | | | |
| | 含固量 | 78.9% | | | | | |
| | 漆膜重量 (t/a) | 4.52 | | | | | |
| 上漆率 | 50% | | | | | | |
| 理论漆 (调配前) 消耗量 (t/a) | 11.5 | | | | | | |
| 预估漆 (调配前) 消耗量 (t/a) | 12 | | | | | | |
| 注：自动喷和手动喷的上漆率均为 50%。 | | | | | | | |
| 由上表可知，在不考虑涂料过度损耗的前提下，涂料预估使用量基本合理。 | | | | | | | |
| (2) 设备产能匹配性分析 | | | | | | | |
| ①喷漆线设备匹配性分析 | | | | | | | |
| 项目设有 1 条喷漆流水线，单条流水线机每小时喷漆量为 240-320 套/h，年工作时间 3000 小时，则流水线年喷漆规模为 72-96 万套/a。项目设计产能为年喷漆规模 80 万套/a，故项目喷漆设备设置较合理。 | | | | | | | |
| ②喷枪与涂料用量产能匹配性分析 | | | | | | | |
| 本项目不规则工件和规则工件共用同一条流水线喷涂，分段使用，喷漆设备产能匹配性分析如下。 | | | | | | | |
| 表 2-13 喷漆设备产能匹配性分析 | | | | | | | |
| 工序 | 设备 | 单支喷枪最大出漆量 | 数量 | 年喷涂时间 | 即用状态下漆密度 | 理论最大喷漆量 | 实际漆用量 (调配后) |
| 自动喷+手工补漆 | 自动喷枪 | 100ml/min | 1 把 | 1200h | 1.04g/cm ³ | 8.99t/a | 7.2t/a |
| | 手动喷枪 | 80ml/min | 1 把 | 300h | 1.04g/cm ³ | | |
| 手动喷漆 | 手动喷枪 | 80ml/min | 1 把 | 1800h | 1.04g/cm ³ | 8.99t/a | 7.2t/a |
| 据上表可知，在不考虑涂料过度损耗的前提下，本项目喷涂设备可以满足预估涂料消耗的喷涂需求。 | | | | | | | |
| 7、物料和水平衡 | | | | | | | |
| (1) 涂料平衡 | | | | | | | |

表 2-14 本项目涂料平衡表 单位: t/a

| 工序 | 投入情况 | | 产出情况 | | |
|-------|------|----|------|-------|-------|
| | 名称 | 数量 | 名称 | 数量 | |
| 水性漆喷漆 | 水性漆 | 12 | 固组分 | 工件附着 | 4.734 |
| | | | | 漆渣(干) | 4.462 |
| | | | | 漆雾排放 | 0.272 |
| | | | 水 | 蒸发 | 1.8 |
| | | | VOCs | 废气产生量 | 0.732 |
| | 合计 | 12 | 合计 | 12 | |

(2) 涂料溶剂平衡

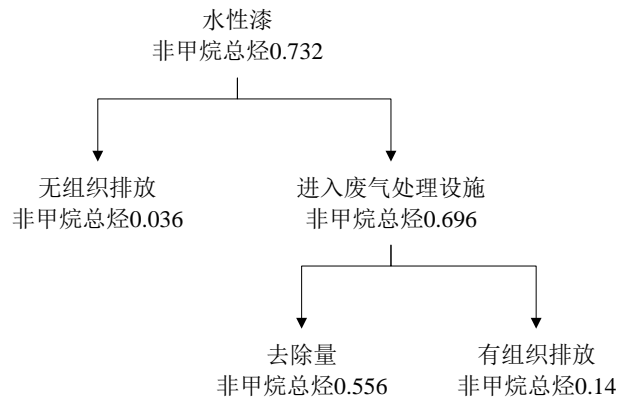


图 2-1 水性漆溶剂平衡图 (t/a)

(3) 水平衡

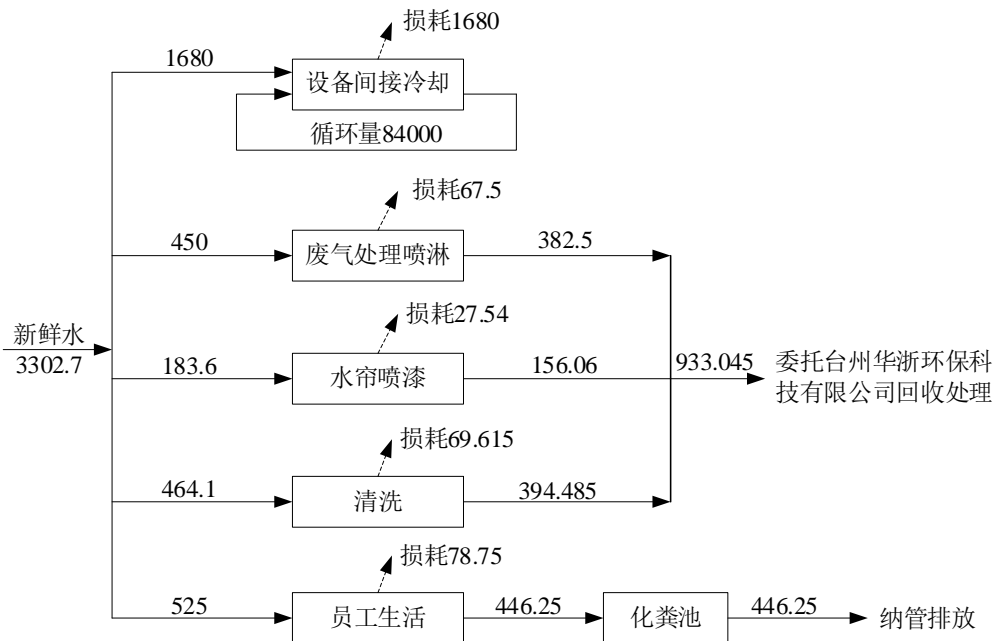


图 2-2 水平衡图 (t/a)

8、工作班制及劳动定员

本项目劳动定员 35 人，喷漆工序实行昼间 12 小时 (8:00-22:00, 中间休息 2h) 生产，

建设内容

部分漆雾直接接触到水帘板上的水膜而被吸附，一部分漆雾在经过水帘板上淌下的水帘时被水帘冲刷掉，水帘喷漆废水定期更换。每天喷漆结束后需对喷枪进行清洗，防止喷枪口堵塞，水性漆喷枪采用自来水进行清洗。

本项目部分产品在正式批量生产前需进行喷漆打样，根据企业提供的资料，年打样量约200套，打样所用水性涂料已计入项目水性漆年消耗量内。喷漆打样在流水线的手工喷漆台上完成，喷涂后置于喷漆间的电烘箱内进行烘干。

2、主要污染因子

本项目主要产污环节及污染因子分析具体见表 2-16。

表 2-16 本项目产污环节及污染因子一览表

| 类别 | 污染源/工序 | 污染物名称 | 主要污染因子 |
|----|-----------|----------|---------------------------------------|
| 废气 | 拉丝 | 拉丝粉尘 | 颗粒物 |
| | 调漆、喷漆、烘干 | 喷漆废气 | 颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度 |
| 废水 | 水帘喷台 | 水帘喷漆废水 | COD _{Cr} 、SS、石油类 |
| | 喷漆废气处理 | 废气处理喷淋废水 | COD _{Cr} 、SS、石油类 |
| | 超声波清洗 | 清洗废水 | COD _{Cr} 、石油类、SS、LAS |
| | 设备冷却 | 间接冷却水 | 循环使用，不外排 |
| | 员工生产 | 生活污水 | COD _{Cr} 、NH ₃ -N |
| 噪声 | 各运行机械设备 | 噪声 | LeqA |
| 固废 | 粉尘处理 | 集尘灰 | 金属 |
| | | 废布袋 | 废布袋 |
| | 水性漆、清洗剂包装 | 废危险品包装桶 | 沾染水性漆、清洗剂 |
| | 原料包装 | 废一般包装材料 | 纸箱、塑料等 |
| | 油类拆包 | 废油桶 | 沾染矿物油 |
| | 设备使用、维护 | 废矿物油 | 矿物油 |
| | 喷漆 | 水性漆漆渣 | 有机物 |
| | 真空镀膜 | 废靶材 | 金属 |
| | 擦拭、日常生产 | 废抹布 | 沾染油污 |
| | 拉丝 | 废拉丝轮 | 拉丝轮 |
| | 员工生活 | 生活垃圾 | 生活垃圾 |

与项目有关的原有环境污染问题

玉环中维水暖管件有限公司成立于 2018 年，前身为玉环中维水暖管件厂，于 2026 年 1 月完成工商变更登记。企业原址位于玉环市清港镇下湫村（工业产业集聚区内）的玉环天年阀门有限公司内，是一家专门从事水暖洁具生产的企业。2019 年企业申报了“年真空镀膜加工 40 万套水暖洁具生产线技改项目”，该项目于 2019 年 3 月通过原玉环市环境保护局审批，批复文号为玉环建〔2019〕34 号，于 2019 年 5 月通过环保验收。企业原有项目目前已经停产，故报告根据企业原批环评和验收报告对原批项目进行简单说明。

1、原有项目产品方案及生产规模

表2-17 原有项目产品方案及生产规模

| | | |
|------|---------|---------|
| 产品名称 | 已批规模 | 验收规模 |
| 水暖洁具 | 40 万套/a | 40 万套/a |

2、原有项目主要生产设备

企业原有项目生产设备情况如下。

表2-18 原有项目主要设备一览表 单位：台/套

| 序号 | 设备名称 | 型号 | 已批数量 | 已验数量 | 备注 |
|----|---------|------|------|------|----------|
| 1 | 多弧离子镀膜机 | / | 3 | 3 | 全部搬迁至新厂区 |
| 2 | 超声波清洗机 | 400L | 1 | 1 | |
| 3 | 超声波清洗机 | 300L | 1 | 1 | |
| 4 | 拉丝机 | / | 4 | 4 | |
| 5 | 烘箱 | / | 6 | 6 | |
| 6 | 冷却塔 | / | 2 | 2 | 全部淘汰 |

3、原有项目原辅材料消耗

表2-19 原有项目原辅材料消耗一览

| 序号 | 原辅材料名称 | 已批消耗量(t/a) |
|----|--------|------------|
| 1 | 毛坯 | 40 万套/a |
| 2 | 钛 | 0.13 |
| 3 | 铅靶 | 0.13 |
| 4 | 除油剂 | 0.03 |
| 5 | 电 | 30 万度/a |
| 6 | 水 | 422 |

4、生产工艺流程

企业已验生产工艺和原批一致，具体如下。

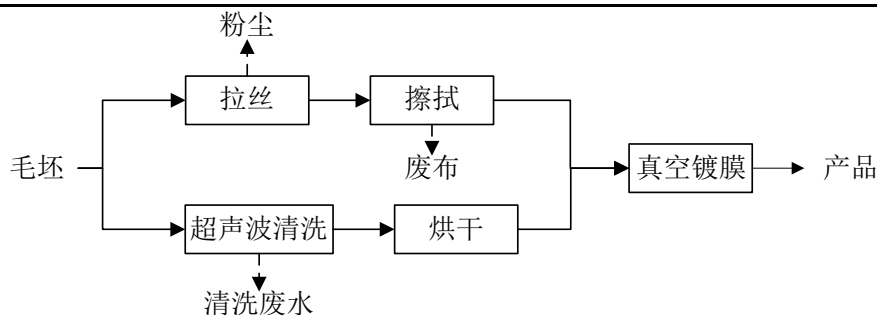


图 2-4 原批项目生产工艺流程及产污环节图

5、原有项目污染源强

原有项目污染物源强汇总见表 2-20。

表2-20 原有项目污染源强汇总 单位：t/a

| 污染物名称 | | 污染因子 | 已批排放量 |
|-------|------|-------------------|-------|
| 废气 | 拉丝 | 粉尘 | 0.181 |
| 废水 | 生活污水 | 废水量 | 338 |
| | | COD _{Cr} | 0.01 |
| | | 氨氮 | 0.001 |
| 固废 | 危险废物 | 废布 | 0.5 |
| | 一般固废 | 收集尘 | 0.319 |
| | | 生活垃圾 | 7.5 |

6、原有项目污染治理措施

企业原有项目污染治理措施见表2-21。

表2-21 原有项目污染治理措施一览表

| 类别 | 污染源 | 环评审批环境保护措施 | 验收时情况 |
|-------|---------|---|---|
| 大气污染物 | 拉丝粉尘 | 收集后经旋风除尘器处理后通过15m高排气筒排放。 | 收集后经旋风除尘器处理后通过15 m高排气筒排放。 |
| 水污染物 | 生产、生活污水 | 生产废水委托台州华浙环保科技有限公司代为处置；生活污水经租赁厂房所在的玉环天年阀门有限公司现有化粪池处理达污水处理厂纳管标准后直接纳管，最终由玉环市污水处理厂统一处理达标后排玉坎河。 | 生产废水委托台州华浙环保科技有限公司代为处置；生活污水经租赁厂房所在的玉环天年阀门有限公司现有化粪池处理达污水处理厂纳管标准后直接纳管，现状污水统一纳入玉环市干江污水处理厂处理。 |
| 固废 | 收集尘 | 外售给物质公司 | 外售给物质公司 |
| | 废布* | 委托环卫部门统一清运 | 委托环卫部门统一清运 |
| | 生活垃圾 | | |

注：*根据原环评报告，拉丝后采用软布擦拭，因工件上可能会有少量油，故废布属于危险废物，废物类别为HW49，代码为900-041-49。废布属于豁免管理清单中的废弃的含油抹布，同生活垃圾一起由环卫部门统一清运。

7、原有项目存在问题及整改要求

企业原有项目均已完成环评审批、三同时验收和排污许可证申请，并已落实环评提出的

| | |
|----------------|--|
| 与项目有关的原有环境污染问题 | <p>各项环保措施。本项目实施后，原有厂区将不再进行生产，目前原有项目已停产准备搬迁，企业应做好原有厂区的退役工作。为了有效预防和控制退役过程中的环境影响，必须落实以下措施：</p> <p>(1)将原辅材料分门别类，要有明显标记，搬走所有物料到安全指定地点，搬运时小心轻放，不得随意散放，不得乱倒，要防晒防雨淋。</p> <p>(2)淘汰的环保设施经擦洗后作为二手设备打包转卖给其他企业，无二次利用价值的作为废铁外卖。</p> <p>(3)拆除产生的危险废物交由有处置资质的单位进行处理。</p> |
|----------------|--|

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

| 区域环境质量现状 | <p>1、大气环境</p> <p>(1) 基本污染物环境质量现状</p> <p>根据大气环境功能区划分方案，项目所在地为二类功能区。根据《台州市环境质量报告书（2024）》，玉环市基本污染物达标情况见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-1 2024 年玉环市环境空气质量现状评价表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">年评价指标</th> <th rowspan="2">现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th> <th colspan="3">对标 GB3095-2012</th> <th colspan="3">对标 GB3095-2026</th> </tr> <tr> <th>标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th> <th>占标率/ (%)</th> <th>达标情况</th> <th>标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</th> <th>占标率/ (%)</th> <th>达标情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">PM_{2.5}</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>18</td> <td>35</td> <td>51</td> <td>达标</td> <td>30</td> <td>60</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>第 95 百分位数日平均质量浓度</td> <td>42</td> <td>75</td> <td>56</td> <td>达标</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">PM₁₀</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>30</td> <td>70</td> <td>43</td> <td>达标</td> <td>60</td> <td>50</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>第 95 百分位数日平均质量浓度</td> <td>68</td> <td>150</td> <td>45</td> <td>达标</td> <td>120</td> <td>57</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">NO₂</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>12</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>达标</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>第 98 百分位数日平均质量浓度</td> <td>30</td> <td>80</td> <td>38</td> <td>达标</td> <td>80</td> <td>38</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">SO₂</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>5</td> <td>60</td> <td>8</td> <td>达标</td> <td>60</td> <td>8</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>第 98 百分位数日平均质量浓度</td> <td>8</td> <td>150</td> <td>5</td> <td>达标</td> <td>150</td> <td>5</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">CO</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>600</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>第 95 百分位数日平均质量浓度</td> <td>800</td> <td>4000</td> <td>20</td> <td>达标</td> <td>4000</td> <td>20</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">O₃</td> <td>最大 8 小时年均浓度</td> <td>89</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>第 90 百分位数 8h 平均质量浓度</td> <td>127</td> <td>160</td> <td>79</td> <td>达标</td> <td>160</td> <td>79</td> <td>达标</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | | | 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 对标 GB3095-2012 | | | 对标 GB3095-2026 | | | 标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率/ (%) | 达标情况 | 标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率/ (%) | 达标情况 | PM _{2.5} | 年平均质量浓度 | 18 | 35 | 51 | 达标 | 30 | 60 | 达标 | 第 95 百分位数日平均质量浓度 | 42 | 75 | 56 | 达标 | 60 | 70 | 达标 | PM ₁₀ | 年平均质量浓度 | 30 | 70 | 43 | 达标 | 60 | 50 | 达标 | 第 95 百分位数日平均质量浓度 | 68 | 150 | 45 | 达标 | 120 | 57 | 达标 | NO ₂ | 年平均质量浓度 | 12 | 40 | 30 | 达标 | 40 | 30 | 达标 | 第 98 百分位数日平均质量浓度 | 30 | 80 | 38 | 达标 | 80 | 38 | 达标 | SO ₂ | 年平均质量浓度 | 5 | 60 | 8 | 达标 | 60 | 8 | 达标 | 第 98 百分位数日平均质量浓度 | 8 | 150 | 5 | 达标 | 150 | 5 | 达标 | CO | 年平均质量浓度 | 600 | - | - | - | - | - | - | 第 95 百分位数日平均质量浓度 | 800 | 4000 | 20 | 达标 | 4000 | 20 | 达标 | O ₃ | 最大 8 小时年均浓度 | 89 | - | - | - | - | - | - | 第 90 百分位数 8h 平均质量浓度 | 127 | 160 | 79 | 达标 | 160 | 79 | 达标 |
|---|--|------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------|------|--------------------------------------|-------------|------|-------|---------------------------------------|----------------|--|--|----------------|--|--|--------------------------------------|-------------|------|--------------------------------------|-------------|------|-------------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|------------------|----|----|----|----|----|----|----|------------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|------------------|----|-----|----|----|-----|----|----|-----------------|---------|----|----|----|----|----|----|----|------------------|----|----|----|----|----|----|----|-----------------|---------|---|----|---|----|----|---|----|------------------|---|-----|---|----|-----|---|----|----|---------|-----|---|---|---|---|---|---|------------------|-----|------|----|----|------|----|----|----------------|-------------|----|---|---|---|---|---|---|---------------------|-----|-----|----|----|-----|----|----|
| | 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 对标 GB3095-2012 | | | 对标 GB3095-2026 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率/ (%) | 达标情况 | 标准值/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率/ (%) | 达标情况 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | PM _{2.5} | 年平均质量浓度 | 18 | 35 | 51 | 达标 | 30 | 60 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 第 95 百分位数日平均质量浓度 | 42 | 75 | 56 | 达标 | 60 | 70 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | PM ₁₀ | 年平均质量浓度 | 30 | 70 | 43 | 达标 | 60 | 50 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 第 95 百分位数日平均质量浓度 | 68 | 150 | 45 | 达标 | 120 | 57 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | NO ₂ | 年平均质量浓度 | 12 | 40 | 30 | 达标 | 40 | 30 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 第 98 百分位数日平均质量浓度 | 30 | 80 | 38 | 达标 | 80 | 38 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SO ₂ | 年平均质量浓度 | 5 | 60 | 8 | 达标 | 60 | 8 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第 98 百分位数日平均质量浓度 | | 8 | 150 | 5 | 达标 | 150 | 5 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CO | 年平均质量浓度 | 600 | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 第 95 百分位数日平均质量浓度 | 800 | 4000 | 20 | 达标 | 4000 | 20 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O ₃ | 最大 8 小时年均浓度 | 89 | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 第 90 百分位数 8h 平均质量浓度 | 127 | 160 | 79 | 达标 | 160 | 79 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>由上表可知，对照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（生态环境部公告 2018 年第 29 号）二级标准，项目所在区域为环境空气质量达标区。同时对照《环境空气质量标准》（GB3095-2026），项目所在区域环境空气质量可以达到《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中过渡期阶段二级标准限值。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>(2) 其他污染物环境质量现状</p> <p>为了解项目所在区域 TSP 环境空气质量现状，报告引用《玉环威源压铸有限公司年产 2000 吨锌铸件生产线搬迁技改项目环境影响报告表》中的监测数据（取自宁波市华测检测技术有限公司的监测报告，监测报告编号：A2210460104141001C。）进行分析评价。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

表 3-2 特征污染因子环境空气质量监测点位

| 监测点名称 | 监测点坐标 | | 监测因子 | 监测时段 | 相对本项目方位 | 相对厂界距离 |
|-------|-------|---|------|------|---------|--------|
| | X | Y | | | | |
| | | | | | | |

表 3-3 特征污染因子环境监测数据及评价结果

| 监测点位 | 污染物 | 平均时间 | 评价标准 (mg/m ³) | 监测浓度范围 (mg/m ³) | 最大浓度超标率 | 超标率 | 达标情况 |
|------|-----|------|---------------------------|-----------------------------|---------|-----|------|
| | | | | | | | |

根据监测结果可知，项目所在区域 TSP24 小时平均浓度符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准，同时满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）表 2 中的二级标准。

2、地表水环境质量

本项目所在地附近水体主要为同善塘河，根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》，同善塘河属于独流入海小河流，编号 106，水功能区为同善塘河玉环景观娱乐、农业用水区，水环境功能区为景观娱乐用水区，目标水质为Ⅲ类，该区域地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。本项目所在地所在区域地表水水质现状参考 2024 年玉环市泗头断面的常规监测数据，具体数据见表 3-4。

表 3-4 玉环市泗头断面 2024 年常规水质监测数据 单位：mg/L（pH 除外）

| 水质指标 | pH | DO | 高锰酸盐指数 | 化学需氧量 | BOD ₅ | 氨氮 | 总磷 | 石油类 |
|------|-----|-----|--------|-------|------------------|------|------|-------|
| 平均值 | 8 | 7.6 | 4.6 | 15.3 | 3.3 | 0.64 | 0.16 | 0.01 |
| Ⅲ类标准 | 6~9 | ≥5 | ≤6 | ≤20 | ≤4 | ≤1.0 | ≤0.2 | ≤0.05 |
| 水质类别 | I | I | III | III | III | III | III | I |

根据以上监测结果，对照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）有关标准限值，玉环市泗头断面水体水质指标中 pH 值、DO、石油类为 I 类，其余指标达 III 类水质标准，总体评价该水体水质为Ⅲ类，水体水质能满足Ⅲ类水环境功能区要求。

3、声环境

项目厂界 50m 范围内无声环境保护目标，故可不开展声环境现状调查。

4、生态环境

项目位于玉环市清港镇工业产业集聚区，租用已建厂房进行生产，不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，可不开展生态环境现状调查。

5、土壤、地下水环境

项目为水暖洁具的生产，主要生产工艺为拉丝、超声波清洗、真空镀膜、喷漆等，企业在采取分区防渗等措施后，正常生产时不存在土壤、地下水污染途径，故无需开展地下水、土壤环境现状调查。

| | <p>6、电磁辐射</p> <p>本项目不涉及。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|---|----------------|---------------|----|-----|--------|-----------|-------|----|-----------|----|--------|----------------|---------------|----|-----|--------|-----|----------------|---------------|----|-----|----------------|---------------|----|-----|-----|----------------|---------------|----|-----|
| <p>环境保护目标</p> | <p>1、大气环境</p> <p>项目厂界外 500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区、国家公园、自然公园、文化区等保护目标，但有居民点，项目周边 500m 范围内大气环境保护目标见表 3-5，环境保护目标分布图见附图 3。</p> <p style="text-align: center;">表 3-5 大气环境保护目标基本情况</p> <table border="1" data-bbox="276 600 1385 835"> <thead> <tr> <th rowspan="2">类别</th> <th rowspan="2">保护目标</th> <th colspan="2">坐标</th> <th rowspan="2">方位</th> <th rowspan="2">与厂界距离 (m)</th> <th rowspan="2">环境功能区</th> </tr> <tr> <th>E</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">大气</td> <td>盐业村办公楼</td> <td>121°15'39.357"</td> <td>28°15'37.548"</td> <td>NW</td> <td>306</td> <td rowspan="4">环境空气二类</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">盐业村</td> <td>121°15'44.760"</td> <td>28°15'31.291"</td> <td>NE</td> <td>106</td> </tr> <tr> <td>121°15'55.285"</td> <td>28°15'30.827"</td> <td>NE</td> <td>302</td> </tr> <tr> <td>下湫村</td> <td>121°15'51.346"</td> <td>28°15'19.549"</td> <td>SE</td> <td>239</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：经调查，项目周边无用地规划，故无规划保护目标。</p> <p>2、声环境</p> <p>项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>项目厂界外 500 米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等地下水环境保护目标。</p> <p>4、生态环境</p> <p>项目位于玉环市清港镇工业产业集聚区，租用已建厂房进行生产，不新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。</p> | 类别 | 保护目标 | 坐标 | | 方位 | 与厂界距离 (m) | 环境功能区 | E | N | 大气 | 盐业村办公楼 | 121°15'39.357" | 28°15'37.548" | NW | 306 | 环境空气二类 | 盐业村 | 121°15'44.760" | 28°15'31.291" | NE | 106 | 121°15'55.285" | 28°15'30.827" | NE | 302 | 下湫村 | 121°15'51.346" | 28°15'19.549" | SE | 239 |
| 类别 | 保护目标 | | | 坐标 | | | | | 方位 | 与厂界距离 (m) | | 环境功能区 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | E | N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 大气 | 盐业村办公楼 | 121°15'39.357" | 28°15'37.548" | NW | 306 | 环境空气二类 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 盐业村 | 121°15'44.760" | 28°15'31.291" | NE | 106 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 121°15'55.285" | 28°15'30.827" | NE | 302 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 下湫村 | 121°15'51.346" | 28°15'19.549" | SE | 239 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

污染物排放控制标准

1、废气

项目营运期产生的废气主要为拉丝粉尘和喷漆废气（含调漆、喷漆和烘干）。

项目喷漆废气有组织排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 1 的相关标准，拉丝粉尘有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的限值要求。厂区边界污染物浓度执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 6 的排放限值，因《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中没有颗粒物无组织排放标准限值，故厂区颗粒物的无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关标准限值，具体见表 3-6~表 3-8。

表 3-6 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/ 2146—2018）

| 污染物 | | 适用条件 | 排放限值 (mg/m ³) | 污染物排放监控位置 |
|-------------------|----|------|---------------------------|------------|
| 颗粒物 | | 所有 | 30 | 车间或生产设施排气筒 |
| 非甲烷总烃 (NMHC) | 其他 | | 80 | |
| 总挥发性有机物 (TVOC) | 其他 | | 150 | |
| 臭气浓度 ¹ | | | 1000 | |

注 1: 臭气浓度取一次最大监测值，单位为无量纲。

表 3-7 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

| 污染物 | 最高允许排放浓度 mg/m ³ | 最高允许排放速率, kg/h | |
|-----|----------------------------|----------------|-------|
| | | 排气筒高度, m | 二级 |
| 颗粒物 | 120 | 15 | 1.75* |

注: *项目排气筒高度不能高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，故颗粒物排放速率按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%执行。

表 3-8 企业边界大气污染物浓度限值

| 污染物名称 | 使用条件 | 浓度限值 (mg/m ³) |
|------------|------|---------------------------|
| 非甲烷总烃 | 所有 | 4.0 |
| 颗粒物 | | 1.0 |
| 臭气浓度 (无量纲) | | 20 |

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）适用范围中第三段“国家发布的行业污染物排放标准中对 VOCs 无组织排放控制已作规定的，按行业污染物排放标准执行”，因此厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中表 5 规定的排放限值，具体见表 3-9。

表 3-9 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位: mg/m³

| 污染物 | 限值 | 限值含义 | 无组织排放监控位置 |
|-------|----|---------------|-----------|
| 非甲烷总烃 | 10 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
| | 50 | 监控点处任意一次浓度值 | |

厂区内挥发性有机物无组织排放控制要求参照执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。

污染物排放控制标准

2、废水

本项目间接冷却水循环使用，不外排；废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水和清洗废水委托台州华浙环保科技有限公司回收处理。生活污水经化粪池预处理达纳管标准后纳入玉环市干江污水处理厂集中处理达标后排放。玉环市干江污水处理厂出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准地表水IV类标准。具体标准限值见表 3-10。

表 3-10 污水排放标准 单位：mg/L（pH 除外）

| 排放限值 污染因子 | 玉环市干江污水处理厂纳管标准 | 污水处理厂出水水质 |
|-------------------|-----------------|-----------------------|
| pH | 6~9 | 6~9 |
| COD _{Cr} | 380 | 30 |
| SS | 260 | 5 |
| 总磷 | 4 | 0.3 |
| 氨氮 | 35 | 1.5(2.5) ^① |
| 石油类 | 20 ^② | 0.5 |
| LAS | 20 ^② | 0.3 |

注：①每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限。②石油类和 LAS 参考《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。

3、噪声

根据《玉环市声环境功能区划分方案（2023 年修编）》，项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值，具体标准值见表 3-11。

表 3-11 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 单位：dB(A)

| 区域类别 | 昼间 | 夜间 |
|------|----|----|
| 3 类 | 65 | 55 |

4、固废

本项目产生的固体废物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例（2022 年修正版）》和《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法（试行）》等的有关规定要求。

一般工业固体废物采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存，按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等相关规定执行，其贮存场所应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，不得形成二次污染。固体废物根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）进行判定，危险废物分类执行《国家危险废物名录（2025 版）》，收集、贮存、运输等过程应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等标准要求，并符合《浙江省危险废物产生和经营单位“双达标”创建工作方案》（浙环发〔2012〕19 号）要求。

总量控制指标

1、总量控制指标

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197号）、国务院“十四五”期间污染物排放总量控制等要求，需要进行总量控制的指标包括 COD_{Cr}、NH₃-N、NO_x、SO₂、VOCs、烟粉尘。本项目需要进行总量控制的指标包括 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs 和烟粉尘。

表 3-12 本项目实施后企业主要污染物总量排放变化情况 单位：t/a

| 项目 | 指标 | 已批排放量 | 本项目排放量 | “以新带老”削减量 | 本项目实施后全厂总量控制值 | 排放增减量 |
|----|--------------------|-------|--------|-----------|---------------|---------|
| 废气 | 烟粉尘 | 0.181 | 1.112 | 0.181 | 1.112 | +0.931 |
| | VOCs | 0 | 0.176 | 0 | 0.176 | +0.176 |
| 废水 | 废水量 | 338 | 466.25 | 338 | 466.25 | +128.25 |
| | COD _{Cr} | 0.01 | 0.013 | 0.01 | 0.013 | +0.003 |
| | NH ₃ -N | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0 |

2、总量控制指标削减比例

本项目新增 COD_{Cr} 仅来自生活污水，故无需区域替代削减。

根据《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》中严格环境准入要求：“上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行等量削减；上一年度环境空气质量不达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行 2 倍量削减，直至达标后的下一年再恢复等量削减”，本项目所在地区上一年度为环境空气质量达标区，项目新增 VOCs 替代削减比例为 1:1。

综上，本项目 VOCs 需按照 1:1 区域替代削减。

表 3-13 本项目总量控制情况 单位：t/a

| 种类 | 污染物名称 | 项目新增量 | 替代比例 | 削减替代量 | 申请区域替代方式 |
|----|-------------------|-------|------|-------|------------------|
| 废气 | VOCs | 0.176 | 1:1 | 0.176 | 区域替代削减 |
| | 烟粉尘 | 0.931 | / | / | 备案指标 |
| 废水 | COD _{Cr} | 0.003 | / | / | 仅来自生活污水，无需区域替代削减 |

VOCs 总量交易平台目前尚未完善，本环评仅先提出总量控制值及削减替代量，待当地相关平台完善后再另行调剂或交易。

四、主要环境影响和保护措施

| 施工期环境保护措施 | <p>本项目租用已建闲置厂房进行生产，无新增用地，施工期主要是设备的搬运、安装等，不存在土建施工。建设期产生的污染物主要为设备搬运安装噪声、废包装材料以及施工人员产生的生活垃圾和生活污水等。</p> <p>要求相关工作人员尽量控制搬运、安装噪声，注意设备轻拿轻放，废包装材料分类收集后外售物资回收公司，施工人员生活垃圾由环卫部门统一清运，生活污水利用厂区内现有设施处理后纳管排放。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|-----------|------------|---------------------------|-----------|-------------|------|--|-------------|-------------|------------|---------------------------|-----------|-------------|-----|---|------|-----|------|-----|------|------|
| 运营期环境影响和保护措施 | <p>一、废气</p> <p>1、废气源强分析</p> <p>本项目运营期产生的废气主要为拉丝粉尘和喷漆废气（含调漆、喷漆、烘干）。</p> <p>（1）拉丝粉尘</p> <p>项目拉丝过程会有粉尘产生，企业约 60 万套毛坯需进行拉丝。类比企业原有项目验收数据，拉丝过程粉尘产生量约为 5kg/t 原料。单套毛坯约 1kg，则拉丝过程粉尘产生量为 3t/a。</p> <p>每台拉丝机设有 2 个拉丝工位，工位三面围挡，在操作面的后方设置吸风口进行收集，单个吸风口尺寸约 0.4m×0.3m，由于金属粉尘较重，为防止粉尘沉降在管道内，罩口的吸风风速在 1.2m/s 左右，则 8 台拉丝机风机风量为 9000m³/h。收集的粉尘经布袋除尘器处理后通过不低于 15m 排气筒（DA001）高空排放。粉尘收集效率为 80%，布袋除尘器除尘效率取 90%，年工作 2400h，则拉丝粉尘产生及排放情况如下。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 拉丝粉尘产生及排放情况</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">产生量 (t/a)</th> <th colspan="3">有组织</th> <th colspan="2">无组织</th> <th rowspan="2">合计排放量 (t/a)</th> </tr> <tr> <th>排放量 (t/a)</th> <th>排放速率(kg/h)</th> <th>排放浓度 (mg/m³)</th> <th>排放量 (t/a)</th> <th>排放速率 (kg/h)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>3</td> <td>0.24</td> <td>0.1</td> <td>11.1</td> <td>0.6</td> <td>0.25</td> <td>0.84</td> </tr> </tbody> </table> <p>（2）喷漆废气</p> <p>喷漆过程产生的废气主要为涂料中的挥发性有机物和漆雾，本项目漆雾产生量为 4.734t/a，有机废气挥发量为 0.732t/a（以非甲烷总烃表征）。</p> <p>项目水性漆调配时间较短，不设单独的调漆间，调漆作业在喷漆台完成。调漆工序挥发的有机废气占比极小，统一在喷漆工序核算。项目工件采用“自动喷漆+手工补漆”和手动喷漆两种方式作业，喷漆上漆率按 50%计，余下的 50%形成漆雾。漆雾中的有机溶剂以在喷台内完全挥发计，参考《工业涂装工序挥发性有机物（VOCs）排放量计算方法》，附着在工件表面涂料中的有机溶剂 10%在喷漆间内挥发，剩余的 90%在烘干中挥发。则喷台内挥发的 VOCs 比例为 50%×100%+50%×10%≈55%，烘干挥发的 VOCs 比例为 50%×</p> | 污染物 | 产生量 (t/a) | 有组织 | | | 无组织 | | 合计排放量 (t/a) | 排放量 (t/a) | 排放速率(kg/h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | 颗粒物 | 3 | 0.24 | 0.1 | 11.1 | 0.6 | 0.25 | 0.84 |
| 污染物 | 产生量 (t/a) | | | 有组织 | | | 无组织 | | | 合计排放量 (t/a) | | | | | | | | | | | | |
| | | 排放量 (t/a) | 排放速率(kg/h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 颗粒物 | 3 | 0.24 | 0.1 | 11.1 | 0.6 | 0.25 | 0.84 | | | | | | | | | | | | | | | |

90%=45%。

项目自动喷漆和手动喷漆均为水帘喷漆台，喷台三面围挡，项目调漆在水帘喷台上作业，调漆废气和喷漆废气一起经水帘喷台收集后进入后续废气处理装置；流平段密闭，烘道进出口设集气罩，烘箱出口上方设集气罩收集，废气综合收集效率按 95%计。未被收集的漆雾基本在喷台内沉降，沉降率可达 80%。收集的废气经二级水喷淋处理后通过不低于 15m 排气筒（DA002）排放，有机废气处理效率可达 80%，漆雾去除效率可达 95%，风机风量 20000m³/h（风机风量见表 4-2），水性漆废气产生及排放情况表 4-3。

表 4-2 风量核算一览表

| 设备 | 风量核算 | 风量(m ³ /h) |
|------|---|-----------------------|
| 自动喷台 | 设自动喷台 1 个，喷漆台收集尺寸为 2.8m×1.4m，风速取 0.6m/s，则风量为 8467.2m ³ /h。 | 考虑裕量取整 20000 |
| 手动喷台 | 设手动喷台 1 个，喷漆台收集尺寸为 2.3m×1.4m，风速取 0.6m/s，则风量为 6955.2m ³ /h。 | |
| 烘道 | 烘道进出口设集气罩，单个集气罩尺寸为 2.2m×0.4m，风速取 0.6m/s，则烘道风量为 3801.6m ³ /h。 | |
| 烘箱 | 烘箱出口上方设和集气罩，集气罩尺寸为 1.8m×0.4m，风速取 0.6m/s，则烘道风量为 1555.2m ³ /h。 | |

注：*烘道和单独的电烘箱不同时作业，单独的电烘箱仅在打样时作业，报告主要考虑不利情况，按照喷漆流水线作业对风量和小时最大排放速率进行核算。

表 4-3 喷漆废气产生及排放情况

| 污染物 | 产生情况 | | 排放情况 | | | | | 合计排放量 (t/a) | |
|-----|-----------|---------------|-----------|---------------|-----------------------------|-----------|---------------|-------------|-------|
| | 产生量 (t/a) | 最大产生速率 (kg/h) | 有组织 | | | 无组织 | | | |
| | | | 排放量 (t/a) | 最大排放速率 (kg/h) | 最大排放浓度 (mg/m ³) | 排放量 (t/a) | 最大排放速率 (kg/h) | | |
| 喷漆 | 颗粒物 | 4.734 | 3.693 | 0.225 | 0.175 | / | 0.047 | 0.037 | 0.272 |
| | 非甲烷总烃 | 0.403 | 0.314 | 0.077 | 0.060 | / | 0.020 | 0.016 | 0.097 |
| 烘干 | 非甲烷总烃 | 0.329 | 0.110 | 0.063 | 0.021 | / | 0.016 | 0.005 | 0.079 |
| 合计 | 颗粒物 | 4.734 | 3.693 | 0.225 | 0.175 | 8.8 | 0.047 | 0.037 | 0.272 |
| | 非甲烷总烃 | 0.732 | 0.424 | 0.14 | 0.081 | 4.0 | 0.036 | 0.021 | 0.176 |

注：最大喷漆速率按照所有喷枪同时以最大喷速作业计。

另外，喷漆过程会散发出少量的异味，以臭气浓度表征。废气处理设施进口臭气浓度约为 2000（无量纲），恶臭去除率为 80%，则臭气浓度有组织排放浓度约为 400（无量纲）。

(3) 废气源强汇总

废气源强汇总见表 4-4。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

表 4-4 废气污染物排放量汇总

| 序号 | 产排污环节 | 污染物种类 | 产生量 (t/a) | 有组织排放情况 | | | | 无组织排放情况 | | 合计排放量 (t/a) | 排放时间 (h/a) |
|----|-------------------|-------|--------------|-----------|--------------|----------------|------------------------------|--------------|----------------|----------------|---------------|
| | | | | 排气筒 编号 | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m ³) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | | |
| 1 | 拉丝 | 颗粒物 | 3 | DA001 | 0.24 | 0.1 | 11.1 | 0.6 | 0.25 | 0.84 | 2400 |
| 2 | 喷漆(含调漆、 喷漆、烘干) | 颗粒物 | 4.734 | DA002 | 0.225 | 0.175 | 8.8 | 0.047 | 0.037 | 0.272 | 3000 |
| | | 非甲烷总烃 | 0.732 | | 0.14 | 0.081 | 4.0 | 0.036 | 0.021 | 0.176 | |
| 合计 | | 颗粒物 | 7.734 | / | 0.465 | / | / | 0.647 | / | 1.112 | / |
| | | VOC | 0.732 | / | 0.140 | / | / | 0.036 | / | 0.176 | / |

2、污染治理措施

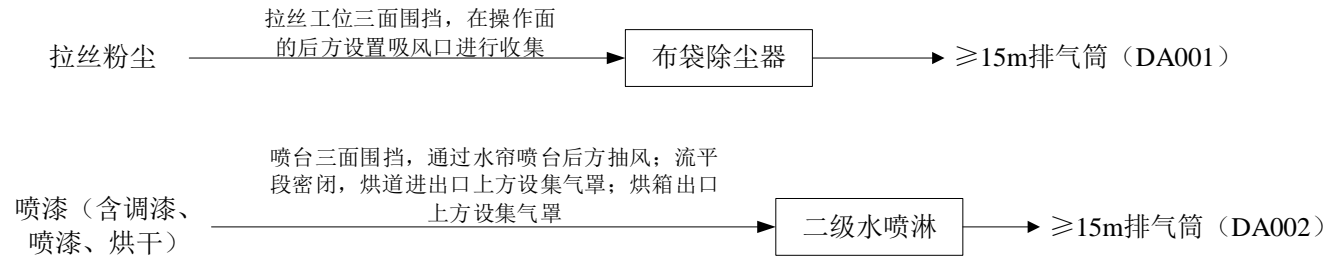


图 4-1 废气处理工艺流程图

| 表 4-5 废气治理设施和排放口基本情况 | | | | |
|--|--------------------------|----------------------|--|----------------|
| 类目 | | 排放源 | | |
| 生产单元 | | 拉丝 | 调漆、喷漆、烘干 | |
| 生产设施 | | 拉丝机 | 喷漆流水线、电烘箱 | |
| 产排污环节 | | 拉丝 | 调漆、喷漆、烘干 | |
| 污染物种类 | | 颗粒物 | 颗粒物、非甲烷总烃 | |
| 排放形式 | | 有组织 | 有组织 | |
| 污染防治设施情况 | 收集方式 | 拉丝工位三面围挡，操作方后侧设吸风口收集 | 喷台三面围挡，通过水帘喷台后方抽风，流平段密闭，烘道进出口上方设集气罩，烘箱出口上方设集气罩 | |
| | 收集效率(%) | 80 | 95 | |
| | 处理能力 (m ³ /h) | 9000 | 20000 | |
| | 处理效率 (%) | 90 | 颗粒物 95、非甲烷总烃 80 | |
| | 处理工艺 | 布袋除尘器 | 二级水喷淋 | |
| | 是否为可行技术 | 是 ^① | 是 ^② | |
| 排放口 | 类型 | | 一般排放口 | |
| | 高度 (m) | | 15 | |
| | 内径 (m) | | 0.9 | |
| | 温度 (°C) | | 25 | |
| | 地理坐标 | 经度 | 121°15'44.060" | 121°15'43.968" |
| | | 纬度 | 28°15'26.147" | 28°15'26.016" |
| | 编号 | | DA001 | DA002 |
| <p>注：①根据《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）附录 A，布袋除尘用于去除拉丝粉尘。</p> <p>②根据《排污许可证申请与核发技术规范铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）附录 A，喷漆室漆雾去除可行技术包括“文丘里/水旋/水帘、石灰粉吸附、纸盒过滤、化学纤维过滤”。同时根据《浙江省工业涂装工序挥发性有机物污染防治可行技术指南》：水喷淋吸收技术适用于水性涂料工艺废气的治理。本项目喷漆废气经水帘去除漆雾后和烘干废气一起经二级水喷淋处理后排放，技术是可行的。</p> | | | | |
| <p>3、非正常工况下废气源强</p> <p>根据企业生产工艺特点，在做好废气收集、处理系统日常维护、保养的情况下，本项目非正常情况发生情景主要是“废气收集系统发生故障，导致废气无法实现有效收集，但末端废气处理设施仍正常运转”这一情景。废气收集风机通常设置在车间外，从风机发生故障到工作人员发现并作出响应（车间废气浓度有所增加），预计会耗时 10-30min。企业非正常情况下的污染物排放情况见表 4-6。</p> | | | | |

运营
期环
境影
响和
保护
措施

表 4-6 污染源非正常排放量核算表

| 污染源 | 非正常排放原因 | 污染物 | 无组织 | | 单次持续时间 | 发生频次 |
|------|--------------|-------|---------------|--------------|--------|-------------------|
| | | | 非正常排放速率(kg/h) | 非正常排放量(kg/次) | | |
| 拉丝粉尘 | 废气收集系统风机出现故障 | 颗粒物 | 1.250 | 0.625 | 0.5h | 3年1次 ^① |
| 喷漆废气 | | 颗粒物 | 3.693 | 1.847 | 0.5h | 3年1次 ^① |
| | | 非甲烷总烃 | 0.424 | 0.212 | | |

注：①在做好维护工作的情况下，风机使用寿命一般会在3-5年以上，甚至10年，本环评保守按3年计。

从表中数据可知，在非正常工况下，企业污染物的排放量将高于正常情况，故企业需引起充分重视，加强废气处理设施的管理和维护工作，确保废气处理设施的长期稳定运行，切实防止非正常情况的发生，并做好以下工作：严格按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。出现污染治理设施故障时的非正常情况，应停产检修，待所有生产设备、环保设施恢复正常后再投入生产，并如实填写非正常工况及污染治理设施异常情况记录信息表，且上报当地生态环境部门；因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。

4、环境影响分析

①有组织达标性分析

废气达标性分析见表4-7。

表 4-7 废气达标性分析一览表

| 排气筒编号 | 废气种类 | 污染物种类 | 排放速率(kg/h) | | 排放浓度(mg/m ³) | | 标准 |
|-------|------|-----------|------------|------|--------------------------|------|-----------------------------------|
| | | | 本项目 | 标准值 | 本项目 | 标准值 | |
| DA001 | 拉丝粉尘 | 颗粒物 | 0.1 | 1.75 | 11.1 | 120 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2 |
| DA002 | 喷漆废气 | 颗粒物 | 0.175 | / | 8.8 | 30 | 《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) |
| | | 非甲烷总烃 | 0.081 | / | 4.0 | 80 | |
| | | 臭气浓度(无量纲) | / | / | 400 | 1000 | |

由上表可知，本项目拉丝粉尘排放的颗粒物有组织排放速率和浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2排放限值；喷漆废气排放的颗粒物、非甲烷总烃和臭气浓度满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表1限值要求。

②无组织排放分析

企业在落实环评所提出的废气收集措施后，大部分工艺废气被收集处理，无组织废气

运营
期环
境影
响和
保护
措施

排放量较少，不会对周边环境造成较大影响。

③影响分析结论

本项目所在区域属于环境空气质量达标区，企业在落实环评所提出的废气防治措施后，各污染物均能达标排放，企业正常生产不会对周边环境造成较大影响。

二、废水

1、废水源强

本项目主要废水为废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水、清洗废水、设备间接冷却水和员工生活污水。

(1) 废气处理喷淋废水

本项目喷漆废气采用二级水喷淋进行处理，喷淋水循环使用，定期更换。废气处理系统风量为 20000m³/h，每级喷淋塔储水量约 3t。喷淋废水 4 天更换一次，单次更换量为储水量的 85%，则年更换量约 382.5t/a。根据工程分析可知，项目喷漆过程有机废气去除量为 0.556t/a，约 80%在喷淋塔中去除，COD 产生量约为 2 倍有机物去除量，同时考虑水性树脂溶于水中，折算得到 COD_{Cr} 约 3000mg/L，SS 浓度约 400mg/L，石油类浓度约 30mg/L，更换下来的喷淋废水委托台州华浙环保科技有限公司回收处理。

(2) 水帘喷漆废水

项目设有 2 个水帘喷漆台，水帘槽尺寸分别为 2.8m×1.5m×0.4m 和 2.3m×1.5m×0.4m，有效容积为 3.06m³。水帘喷漆废水 5 天更换一次，更换量按有效容积的 85%计，则年产生水帘喷漆废水 156.06t/a。项目喷漆过程有机废气去除量为 0.556t/a，约 20%在水帘喷台中去除，同时，喷漆过程产生的漆雾颗粒物大部分经水帘洗涤截留去除。由于水性漆中树脂等组分可溶于水，随漆雾进入循环水后，会对水体 COD 产生一定贡献。水帘废水中污染物浓度约为 COD_{Cr}2500mg/L、SS500mg/L、石油类 30mg/L，更换下来的水帘喷漆废水委托台州华浙环保科技有限公司回收处理。

(3) 清洗废水

表 4-8 清洗废水产生一览表

| 设备 | 尺寸 | 有效容积* | 数量(台) | 更换频次 | 排放系数 | 年排放量(t/a) |
|--------|------|---------------------|-------|---------|------|-----------|
| 超声波清洗机 | 400L | 0.34m ³ | 2 | 1 次/5 天 | 0.85 | 34.68 |
| | 300L | 0.255m ³ | 1 | 1 次/5 天 | 0.85 | 13.005 |
| 水洗槽 | 400L | 0.34m ³ | 4 | 1 次/天 | 0.85 | 346.8 |
| 合计 | | | | | | 394.485 |

注：*有效容积按槽容的 85%计。

废水中的主要污染物为 COD_{Cr}、SS、石油类和 LAS，其中 COD_{Cr} 和石油类产污系数参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中机械行业系数手册—06 预处理的

运营
期环
境影
响和
保护
措施

产生系数，LAS 产生浓度根据清洗剂 MSDS 估算得到。项目清洗剂年用量 0.6t/a，则估算得到污染物产生浓度为 COD_{Cr}800mg/L、SS300mg/L、石油类 40mg/L、LAS121.6mg/L，则污染物产生量为 COD_{Cr}0.316t/a、SS0.118t/a、石油类 0.016t/a、LAS0.048t/a。更换下来的清洗废水委托台州华浙环保科技有限公司回收处理。

(4) 间接冷却水

项目镀膜过程需采用冷却水间接冷却，冷却水循环使用不外排。企业生产装置冷却水循环量为 35t/h。冷却水在循环使用过程会有损失，根据《工业循环冷却水处理设计规范》(GB50050-2017)说明，循环冷却水系统损耗量约占循环水量的 2%，镀膜机年工作 2400h，则补水量约为 1680t/a。

(5) 生活污水

项目劳动定员 35 人，厂内不设食堂和宿舍，职工人均生活用水量按 50L/d 计，年工作 300 天，则本项目生活用水量为 525t/a，产污系数取 0.85，则生活污水产生量为 446.25t/a。生活污水水质类比一般生活污水，COD_{Cr}产生浓度取 350mg/L，氨氮产生浓度取 35mg/L，则项目生活污水中污染物产生量分别为 COD_{Cr}0.156t/a，氨氮 0.016t/a。

项目间接冷却水循环使用，不外排；废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水和清洗废水委托台州华浙环保科技有限公司回收处理；生活污水经化粪池预处理达到纳管标准后纳入市政污水管道，经玉环市干江污水处理厂集中处理后达标排放。玉环市干江污水处理厂出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》准地表水 IV 类标准。本项目实施后企业废水排放情况见表 4-9。

表 4-9 项目废水产生及排放情况

| 污染因子 | | 产生量 | | 纳管排放量 | | 环境排放量 | |
|----------|-------------------|-----------|---------|----------------------|---------|-----------|---------|
| | | 产生浓度 mg/L | 产生量 t/a | 排放浓度 mg/L | 排放量 t/a | 排放浓度 mg/L | 排放量 t/a |
| 生活污水 | 废水量 | / | 446.25 | / | 446.25 | / | 446.25 |
| | COD _{Cr} | 350 | 0.156 | 350 | 0.156 | 30 | 0.013 |
| | 氨氮 | 35 | 0.016 | 35 | 0.016 | 1.5 | 0.001 |
| 废气处理喷淋废水 | 废水量 | / | 382.5 | 收集后委托台州华浙环保科技有限公司处理。 | | | |
| | COD _{Cr} | 3000 | 1.148 | | | | |
| | SS | 400 | 0.153 | | | | |
| | 石油类 | 30 | 0.011 | | | | |
| 水帘喷漆废水 | 废水量 | / | 156.06 | | | | |
| | COD _{Cr} | 2500 | 0.390 | | | | |
| | SS | 500 | 0.078 | | | | |
| | 石油类 | 30 | 0.005 | | | | |
| 清洗废水 | 废水量 | / | 394.485 | | | | |
| | COD _{Cr} | 800 | 0.316 | | | | |
| | SS | 300 | 0.118 | | | | |

| | | | |
|----------------|-------------------|--------|---------|
| 生产 废水 小计 | 石油类 | 40 | 0.016 |
| | LAS | 121.6 | 0.048 |
| | 废水量 | / | 933.045 |
| | COD _{Cr} | 1987.0 | 1.854 |
| | SS | 374.0 | 0.349 |
| | 石油类 | 34.3 | 0.032 |
| | LAS | 51.4 | 0.048 |

2、防治措施

本项目间接冷却水循环使用，不外排；废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水和清洗废水委托台州华浙环保科技有限公司回收处理；生活污水采用化粪池进行处理，化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性生活处理构筑物，可满足处理要求。

表 4-10 项目废水防治设施相关参数一览表

| 序号 | 废水类别 | 污染物种类 | 污染物放置设置概况 | | | | 排放口类型 | 排放口编号 |
|----|------|-----------------------|------------|------|----------|---------|-------|---------------|
| | | | 处理能力 (t/d) | 处理工艺 | 处理效率 (%) | 是否为可行技术 | | |
| 1 | 生活污水 | COD _{Cr} 、氨氮 | / | 化粪池 | / | 是 | 一般排放口 | DW001 (企业总排口) |

表 4-11 废水间接排放口基本情况表

| 序号 | 排放口编号 | 排放口地理坐标 | | 废水排放量/(万/a) | 排放去向 | 排放方式 | 排放规律 |
|----|-------|----------------|----------------|-------------|------------|------|------------------------------|
| | | 经度 | 纬度 | | | | |
| 1 | DW001 | 121°15'41.554" | 28°15'25.8445" | 0.044625 | 玉环市干江污水处理厂 | 间歇排放 | 间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放 |

3、环境影响分析

(1) 玉环市干江污水处理厂概况

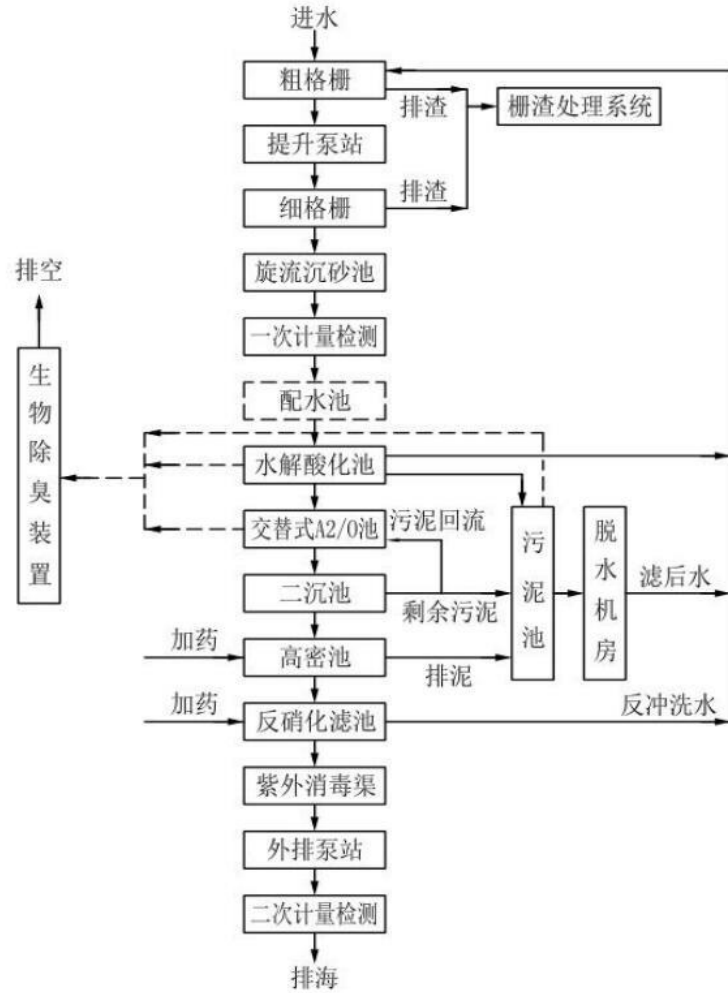
玉环市干江污水处理厂位于干江镇滨港工业城。根据 2017 年 6 月由杭州天川环保科技有限公司编制的《玉环县干江污水处理厂及配套管网工程项目环境影响报告书》(报批稿)及 2020 年 11 月由浙江瑞阳环保科技有限公司编制的《玉环市干江污水处理厂二期扩建工程环境影响报告书》(报批稿)，污水厂一期工程用地 47419m²，二期扩建工程新增用地 57401m²，主要服务范围为清港镇、楚门镇、芦浦镇及漩门二期区块、干江镇和龙溪镇的污水以及预留漩门三期污水，

玉环市干江污水处理厂一期项目设计处理规模 3 万 m³/d，部分建、构筑物按远期规模 12 万 m³/d 一次建成，二期工程为在现状规模 3.0 万 m³/d 基础上进行扩容，二期工程按新增 6 万 m³/d 一次性建成，二期实施后形成全厂 9.0 万 m³/d 的总处理规模。一期于 2019 年

运营
期环
境影
响和
保护
措施

6月试运行，于2019年11月进行了竣工验收会，二期工程已建设完成，目前正在试运行，正在准备验收。

玉环市干江污水处理厂一期及二期处理工艺流程见下图，具体工艺流程如下：



运营
期环
境影
响和
保护
措施

图 4-2 玉环市干江污水处理厂一期污水处理工艺流程图

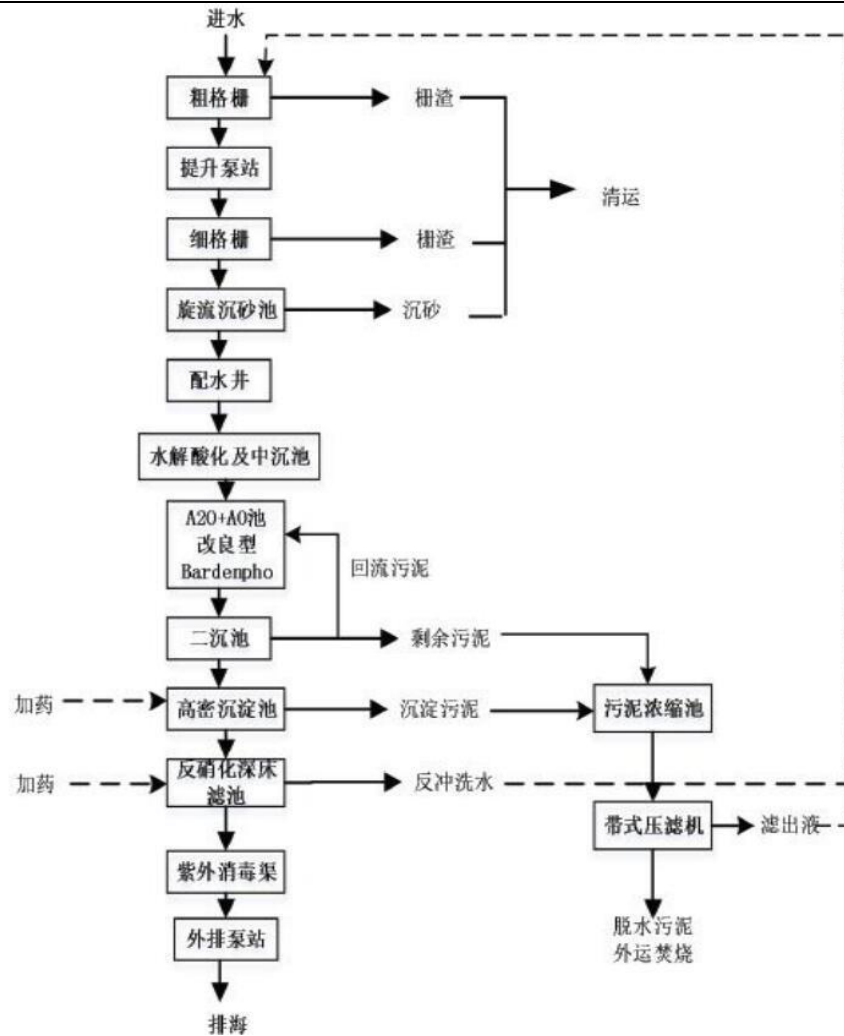


图 4-3 玉环市干江污水处理厂二期污水处理工艺流程图

玉环市干江污水处理厂的进出水水质设计参数见表 4-12。

表 4-12 玉环市干江污水处理厂进出水水质设计标准 单位: mg/L

| 污染因子 | pH | COD _{Cr} | BOD ₅ | SS | 氨氮 | 总氮 | 总磷 |
|------|-----|-------------------|------------------|-----|----------|---------|-----|
| 进水水质 | 6-9 | 380 | 140 | 200 | 35 | 50 | 4.0 |
| 出水水质 | 6-9 | 30 | 6 | 5 | 1.5(2.5) | 12 (15) | 0.3 |

根据浙江省污染源自动监控信息管理平台, 玉环市干江污水处理厂 2025 年 4 月 19 日-2025 年 4 月 25 日污染源自动监测数据见表 4-13。

表 4-13 玉环市干江污水处理厂自动监测数据

| 序号 | 时间 | pH | COD _{Cr} (mg/L) | 氨氮 (mg/L) | 总磷 (mg/L) | 总氮 (mg/L) | 废水流量总 量(L/s) |
|----|-----------|------|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|
| 1 | 2025.4.19 | 6.76 | 18.18 | 0.1211 | 0.0913 | 6.507 | 118.2 |
| 2 | 2025.4.20 | 6.73 | 18.72 | 0.0403 | 0.0776 | 7.238 | 234.39 |
| 3 | 2025.4.21 | 6.74 | 19.42 | 0.0442 | 0.0752 | 7.696 | 119.03 |
| 4 | 2025.4.22 | 6.92 | 12.07 | 0.0971 | 0.0831 | 6.424 | 211.54 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|---|-----------|------|-------|--------------|--------|---------|--------|--|
| 运营 期环 境影 响和 保护 措施 | 5 | 2025.4.23 | 6.96 | 12.79 | 0.0394 | 0.0962 | 7.26 | 199.24 | |
| | 6 | 2025.4.24 | 7.01 | 15.0 | 0.0917 | 0.0986 | 7.124 | 104.74 | |
| | 7 | 2025.4.25 | 7.00 | 15.89 | 0.04 | 0.097 | 7.47 | 245.23 | |
| | 8 | 标准值 | 6-9 | 30 | 1.5 (2.5) | 0.3 | 12 (15) | / | |
| | 注：每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。 | | | | | | | | |
| | 根据监测结果可知，玉环市干江污水处理厂近期出水水质较为稳定，能达到《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类）。 | | | | | | | | |
| | （2）台州华浙环保科技有限公司概况 | | | | | | | | |
| | 台州华浙环保科技有限公司位于玉环市古顺工业区，总投资 315.571 万元，为一家工业废水处理企业，主要服务于玉环市境内的工业企业，进水水源以眼镜厂滚光废水为主（还包括其他企业产生的超声波清洗废水、研磨废水等）。废水处理工艺主要采用国际通用两级物化反应法，集中处理节能减排技术或工艺，购置 PLC 程控自动隔膜压滤机，pH 控制系统，自动加药装置等国产设备，设计处理规模达 500t/d。废水处理后排入市政污水管网，送玉环市大麦屿污水处理厂处理达标后外排，最终纳污水体为古顺防洪河道。《台州华浙环保科技有限公司年处理 15 万吨工业废水技改项目环境影响报告书》于 2016 年 10 月获得环评批复。建成后由于进水水质与原设计进水水质差距较大，因此企业对现有的废水处理工艺及设备进行提升改造，重新编制的《台州华浙环保科技有限公司年处理 15 万吨工业废水提升改造技改项目环境影响报告表》于 2019 年 3 月获得环评批复，并于 2019 年 11 月完成竣工验收。 | | | | | | | | |

由于企业扩大废水处理规模，现有场地不能满足提升改造需求，企业在大麦屿街道古顺工业区南部新建 1 幢综合楼和一座污水处理设施，并实施整体搬迁，搬迁后原有项目不再实施。设计处理规模为 700m³/d，进水水源包括水抛废水、研磨废水、超声波清洗废水、滚光废水、红冲压铸喷淋废水、油墨清洗废水及喷漆废水（含喷淋塔废水）。

《台州华浙环保科技有限公司年处理 21 万吨工业废水提升改造项目环境影响报告书》于 2023 年 3 月获得环评批复，并于 2023 年 5 月完成先行验收，目前污泥干化暂未实施。废水处理工艺主要采用国际通用两级物化反应法，集中处理节能减排技术或工艺，购置 PLC 程控自动隔膜压滤机，pH 控制系统，自动加药装置、汽浮处理设施、生物滤池、气动隔膜泵等国产设备。废水处理后排入市政污水管网，送玉环市大麦屿污水处理厂处理达标后外排，最终纳污水体为古顺防洪河道。

项目污水处理具体处理工艺见下图。

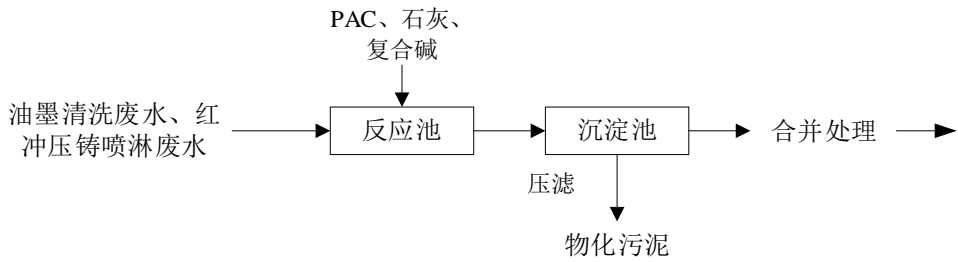


图 4-4 油墨清洗废水及红冲压铸喷淋废水预处理工艺流程图

工艺流程说明：

油墨清洗废水及红冲压铸喷淋废水经收集后，提升至反应池，池内设加药系统，通过 pH 控制系统自动投加石灰溶液、复合碱、助凝剂（PAM）等药剂，使废水中 SS 形成絮团。静止后使污泥通过重力沉淀，上清液流入芬顿反应池与滚光废水一并处理，污泥经压滤机压滤后低温烘干。

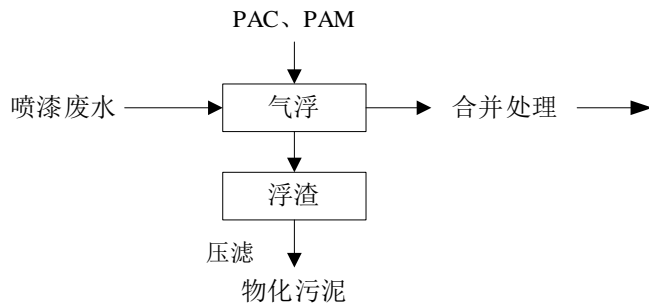


图 4-5 喷漆废水预处理工艺流程图

工艺流程说明：

喷漆废水经收集后进入喷漆废水集水池，提升至气浮混凝反应池，池内设加药系统，自动投加絮凝剂（PAC）、助凝剂（PAM），使废水中 SS 形成絮团。气浮处理法就是向废水中通入空气，并以微小气泡形式从水中析出成为载体，使废水中的胶体、微小悬浮颗粒等污染物质粘附在气泡上，随气泡一起上浮到水面，形成泡沫、气、水、颗粒（油）三相混合物，通过收集泡沫或浮渣达到分离杂质、净化废水的目的。浮选法主要用来处理废水中靠自然沉降或上浮难以去除的胶质或相对密度接近于 1 的微小悬浮颗粒，汽浮出水泵入集水池和滚光水废水一起处理，污泥经压滤机压滤后低温烘干。

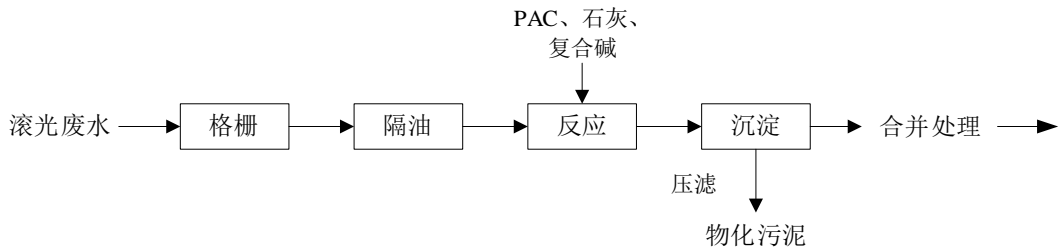


图 4-6 滚光废水预处理工艺流程图

工艺流程说明：

滚光废水经专用车辆运输至污水处理设施至格栅池截留大颗粒杂质后流入调节池调节水质水量后经废水提升泵提升至集水池，经过提升泵提升并控制好流量到一级反应池，通过自动控制投加 PAC、石灰溶液、复合碱等药剂，使铜离子、镍离子、锌离子，生成相应的氢氧化物的沉淀，再进入沉淀池泥水分离，沉淀池出水进入芬顿反应池。

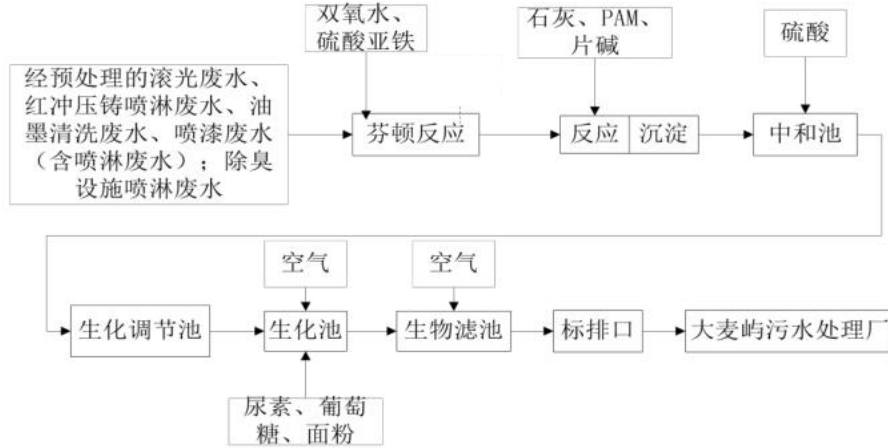


图 4-7 混合废水处理工艺流程图

工艺流程说明

通过 pH 控制仪控制加酸泵使池内废水 pH 保持在 3-3.5 左右，再投加硫酸亚铁、双氧水，芬顿法的实质是二价铁离子(Fe^{2+})和双氧水之间的链反应催化生成羟基自由基，具有较强的氧化能力，因而 Fenton 试剂可无选择氧化水中的大多数有机物，特别适用于生物难降解或一般化学氧化难以奏效的有机废水的氧化处理。芬顿反应后废水通过提升泵泵入二级反应池通过 pH 自动控制投加石灰溶液，用 pH 自控仪控制 pH 在 9~10，再投加石灰、PAM 及片碱，混凝后进入沉淀池泥水分离，上清液进入中和池，加酸回调用 pH 自控仪控制 pH 在 6.5~8.5，出水进入中转水池再用泵打入生化池，经过水解+好氧生化处理后，进入生物滤池，确保废水进一步达标排放。在生化池污泥活性较弱时，采用葡萄糖、尿素、面粉为碳源，维持污泥微生物活性。废水最终经生物滤池系统处理后经总排放口排入市政污水管网。

台州华浙环保科技有限公司设计进出水水质详见下表。

表 4-14 污水处理站设计进出水水质 单位：mg/L (pH 除外)

| 序号 | 项目 | 设计进水水质指标 | 设计出水水质 |
|------|-------------------|----------|--------|
| 滚光废水 | | | |
| 1 | pH | 9.5 | 6-9 |
| 2 | COD _{Cr} | ≤10000 | ≤400 |
| 3 | BOD ₅ | ≤2000 | ≤160 |
| 4 | SS | ≤1000 | ≤300 |

| 运营 期环 境影 响和 保护 措施 | 5 | 氨氮 | ≤15 | ≤35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--|-------------------|---------|-------------|----------|----------|-------------------------|---------|-------------|----------|----------|-------------------------|---|----------|------|-------|------|-------|-------|---|----------|------|-------|------|-------|-------|---|----------|------|-------|------|-------|-------|---|----------|------|-------|------|-------|-------|---|----------|------|-------|------|-------|-------|-----|--|-----|-----|----|-----|---|
| | 6 | 总氮 | ≤60 | ≤50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | 总磷 | ≤60 | ≤8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | 石油类 | ≤50 | ≤20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 9 | 总 Cu | ≤27 | ≤0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 10 | 总 Zn | ≤15 | ≤2.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 11 | 总 Ni | ≤5 | ≤1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 喷漆废水（含喷淋废水） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | pH | 7.5 | 6-9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | COD _{Cr} | ≤20000 | ≤400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | BOD ₅ | ≤1000 | ≤160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | SS | ≤500 | ≤300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | 氨氮 | ≤40 | ≤35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | 总氮 | ≤150 | ≤50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | 石油类 | ≤30 | ≤20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | 甲苯 | ≤1.0 | ≤0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 9 | 二甲苯 | ≤15 | ≤1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 油墨清洗废水及红冲压铸喷淋废水 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | pH | 7.5 | 6-9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | COD _{Cr} | ≤20000 | ≤400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | BOD ₅ | ≤3000 | ≤160 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | SS | ≤2000 | ≤300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | 氨氮 | ≤50 | ≤35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | 总氮 | ≤200 | ≤50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | 总磷 | ≤10 | ≤8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 8 | 石油类 | ≤30 | ≤20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <p>为了解台州华浙环保科技有限公司现状出水水质达标情况，本次评价收集了浙江省污染源自动监控信息管理平台的台州华浙环保科技有限公司 2025 年 8 月 5 日~8 月 11 日的监测结果，监测数据详见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 4-15 台州市华浙环保科技有限公司近期废水监测数据</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>时间</th> <th>pH（无量纲）</th> <th>化学需氧量（mg/L）</th> <th>氨氮（mg/L）</th> <th>总磷（mg/L）</th> <th>废水流量（m³/h）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>2025.8.5</td> <td>6.85</td> <td>170.1</td> <td>0.19</td> <td>0.269</td> <td>14.48</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2025.8.6</td> <td>6.87</td> <td>168.7</td> <td>0.19</td> <td>0.104</td> <td>14.19</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>2025.8.7</td> <td>7.01</td> <td>157.4</td> <td>0.16</td> <td>0.110</td> <td>14.35</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2025.8.8</td> <td>6.97</td> <td>147.5</td> <td>0.22</td> <td>0.092</td> <td>14.77</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>2025.8.9</td> <td>6.86</td> <td>158.3</td> <td>0.63</td> <td>0.117</td> <td>19.10</td> </tr> <tr> <td colspan="2">标准值</td> <td>6-9</td> <td>400</td> <td>35</td> <td>8.0</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p>根据台州华浙环保科技有限公司近期废水监测数据显示，台州华浙环保科技有限公司近期出水水质较为稳定，能达到出水设计指标，平均每日处理量 369.1m³/d，余量为 330.9m³/d。</p> | | | | | 序号 | 时间 | pH（无量纲） | 化学需氧量（mg/L） | 氨氮（mg/L） | 总磷（mg/L） | 废水流量（m ³ /h） | 1 | 2025.8.5 | 6.85 | 170.1 | 0.19 | 0.269 | 14.48 | 2 | 2025.8.6 | 6.87 | 168.7 | 0.19 | 0.104 | 14.19 | 3 | 2025.8.7 | 7.01 | 157.4 | 0.16 | 0.110 | 14.35 | 4 | 2025.8.8 | 6.97 | 147.5 | 0.22 | 0.092 | 14.77 | 5 | 2025.8.9 | 6.86 | 158.3 | 0.63 | 0.117 | 19.10 | 标准值 | | 6-9 | 400 | 35 | 8.0 | / |
| | 序号 | 时间 | pH（无量纲） | 化学需氧量（mg/L） | 氨氮（mg/L） | 总磷（mg/L） | 废水流量（m ³ /h） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | 2025.8.5 | 6.85 | 170.1 | 0.19 | 0.269 | 14.48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 2025.8.6 | 6.87 | 168.7 | 0.19 | 0.104 | 14.19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | 2025.8.7 | 7.01 | 157.4 | 0.16 | 0.110 | 14.35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | 2025.8.8 | 6.97 | 147.5 | 0.22 | 0.092 | 14.77 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 2025.8.9 | 6.86 | 158.3 | 0.63 | 0.117 | 19.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 标准值 | | 6-9 | 400 | 35 | 8.0 | / | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|----------------------------------|---|
| 运营 期环 境影 响和 保护 措施 | <p style="text-align: center;">(3) 依托可行性分析</p> <p>①生活污水依托处理可行性</p> <p>经核实，项目所在区域在玉环市干江污水处理厂服务范围内，区域污水管网已建成并投入运行，生活污水经预处理达纳管标准后排入玉环市干江污水处理厂。玉环市干江污水处理厂已建处理规模为 3 万 m³/d，现处理量平均约 29445m³/d，余量为 555m³/d。本项目生活污水排放量约 1.5m³/d，在玉环市干江污水处理厂处理能力范围内，不会对玉环市干江污水处理厂造成明显影响。</p> <p>综上，本项目生活污水排放量不大，且生活污水水质简单，不会对污水处理有限公司造成冲击，项目废水纳管后不会对周围水体造成不良影响。</p> <p>②废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水、清洗废水依托处理可行性</p> <p>台州华浙环保科技有限公司进水水源包括水抛废水、研磨废水、超声波清洗废水、滚光废水、红冲压铸喷淋废水、油墨清洗废水及喷漆废水（含喷淋塔废水），本项目委托处理的废水为废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水和清洗废水，属于华浙公司废水收集范围。项目废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水和清洗废水收集后暂存于废水收集桶，委托台州华浙环保科技有限公司转运处理。根据台州华浙环保科技有限公司近期废水监测数据显示，台州华浙环保科技有限公司近期出水水质较为稳定，平均每日处理量 369.1m³/d，余量为 330.9m³/d，本项目日最大废水排放量为 9.65t/d，在其余量范围内。根据项目废水源强分析，本项目产生的生产废水水质符合台州华浙环保科技有限公司进水水质要求，不会对其造成冲击。因此项目生产废水送入台州华浙环保科技有限公司处理是可行的。企业在每次转运废水时，必须做好台账记录，同时废水收集桶暂存区做好防腐、防渗和防漏等措施。</p> <p>三、噪声</p> <p>1、预测模式</p> <p>根据《环境影响评价技术导则声环境（HJ2.4-2021）》中规定，本项目选用导则 A 中附录 A、B 中给定的噪声预测模式，在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得某点的 A 声功率级或某点的 A 声级时，可用某点的 A 声功率级或某点的 A 声级计算。</p> <p>(1) 预测条件假设</p> <p>①所用产噪声设备均在正常工况下运行；</p> <p>②考虑室内声源所在厂房围护结构的隔声、吸声作用；</p> <p>③衰减仅考虑几何发散衰减，屏障衰减。</p> <p>(2) 室内声源</p> <p>如图 4-8 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源源功率级法进行计算。</p> |
|----------------------------------|---|

设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场, 则室外的倍频带声压级可按式 (B.1) 近似求出:

$$L_{p2}=L_{p1}-(TL+6) \quad (B.1)$$

式中:

TL : 靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_{p2} : 靠近开口处(或窗户)室外某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

TL : 隔墙(或窗户)倍频带或 A 声级的隔声量, dB。

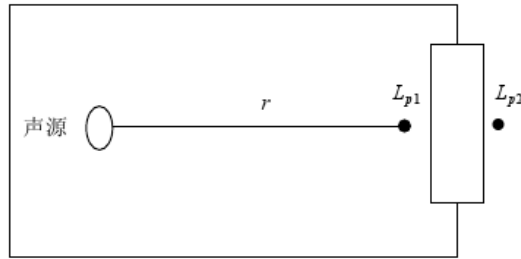


图 4-8 室内声源等效为室外声源图例

也可按式 (B.2) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级:

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (B.2)$$

式中:

L_{p1} : 靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

L_w : 点声源声功率级 (A 计权或倍频带), dB;

Q : 指向性因数, 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时, $Q=1$, 当放在一面墙的中心时, $Q=2$; 当放在两面墙夹角处时, $Q=4$, 当放在三面墙夹角处时, $Q=8$;

R : 房间常数, $R = S\alpha/(1 - \alpha)$, S 为房间内表面面积, m^2 , α 为平均吸声系数;

r : 声源到靠近围护结构某点处的距离, m。

然后按式 (B.3) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right) \quad (B.3)$$

式中:

$L_{p1i}(T)$: 靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

L_{p1ij} : 室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N: 室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时, 按式 (B.4) 计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (B.4)$$

式中:

$L_{p2i}(T)$: 靠近围护结构处室外 N 个声源主倍频带的叠加声压级, dB;

TL: 围护结构主倍频带的隔声量, dB。

然后按式(B.5)将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (B.5)$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(3) 室外声源

①基本公示

户外声传播衰减包括几何发散 (A_{div})、大气吸收 (A_{atm})、地面效应 (A_{gr})、障碍物屏蔽 (A_{bar})、其他多方面效应 (A_{misc}) 引起的衰减。

在环境影响评价中, 应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减, 计算预测点的声级,

$$L_{p(r)} = L_{p(r_0)} + DC - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中:

$L_{p(r)}$: 预测点处声压级, dB;

$L_{p(r_0)}$: 参考位置 r_0 处的声压级, dB;

DC: 指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

A_{div} : 几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} : 大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} : 地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} : 障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} : 其他多方面效应引起的衰减, dB。

②点声源的几何发散衰减

无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：

$L_p(r)$ ：预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ：参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r ：预测点距声源的距离；

r_0 ：参考位置距声源的距离。

(4) 工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：

L_{eqg} ：建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

t_j ：在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i ：在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T：用于计算等效声级的时间，s；

N：室外声源个数；

M——等效室外声源个数。

(5) 预测值计算

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中：

L_{eq} ：预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} ：建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB (A)；

L_{eqb} ：预测点的背景噪声值，dB (A)。

2、预测参数

运营期环境影响和保护措施

表 4-16 工业企业噪声源调查清单（室外声源）

| 序号 | 声源名称 | 空间相对位置/m | | | 声源源强（任选一种） | | 声源控制措施 | 运行时段 |
|----|-----------------|----------|----|-----|---------------------------|----------------|--------|------|
| | | X | Y | Z | （声压级/距声源距离） /（dB(A)/m） | 声功率级 /dB(A) | | |
| 1 | DA001 风机 | 23 | 6 | 0.5 | 80/1 | / | 减振、隔声罩 | 昼间 |
| 2 | DA002 风机 | 3 | 6 | 0.5 | 83/1 | / | 隔声罩 | |
| 3 | 冷却塔（等效点声源，含循环泵） | -9 | 53 | 0.5 | / | 78.5 | 隔声罩 | |

表 4-17 工业企业噪声源调查清单（室内声源）

| 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 声功率级 /dB(A) | 声源控制措施 | 空间相对位置/m | | | 距室内边界距离/m ^① | 室内边界声级 /dB(A) | 运行时段 | 建筑物插入损失/dB(A) | 建筑物外噪声 | |
|----|-------|------------------|----------------|--------|----------|----|-----|------------------------|------------------|------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | X | Y | Z | | | | | 声压级/ dB(A) | 建筑物外距离 (m) |
| 1 | 车间 | 镀膜机（等效点声源） | 78.5 | / | -5 | 46 | 0.5 | 20.61 | 58.9 | 昼间 | 21 | 37.9 | 1 |
| 2 | | 空压机（等效点声源） | 88.5 | 减振 | -4 | 47 | 0.5 | 20.61 | 68.9 | | 21 | 47.9 | 1 |
| 3 | | 超声波清洗机 1 | 78 | / | -3 | 20 | 0.5 | 20.61 | 58.4 | | 21 | 37.4 | 1 |
| 4 | | 超声波清洗机 2 | 78 | / | -2 | 16 | 0.5 | 20.61 | 58.4 | | 21 | 37.4 | 1 |
| 5 | | 超声波清洗机 3 | 78 | / | -1 | 12 | 0.5 | 20.61 | 58.4 | | 21 | 37.4 | 1 |
| 6 | | 电烘箱（清洗后烘干，等效点声源） | 72.8 | / | 2 | 18 | 0.5 | 20.61 | 53.2 | | 21 | 32.2 | 1 |
| 7 | | 电烘箱（喷漆） | 65 | / | -4 | 21 | 6.5 | 20.61 | 45.4 | | 21 | 24.4 | 1 |
| 8 | | 自动喷枪 | 70 | / | 1 | 5 | 6.5 | 20.61 | 50.4 | | 21 | 29.4 | 1 |
| 9 | | 手动喷枪 | 70 | / | -1 | 12 | 6.5 | 20.61 | 50.4 | | 21 | 29.4 | 1 |
| 10 | | 空压机 1 | 80 | 减振 | 1 | 22 | 6.5 | 20.61 | 60.4 | | 21 | 39.4 | 1 |
| 11 | | 空压机 2 | 80 | 减振 | 1 | 21 | 6.5 | 20.61 | 60.4 | | 21 | 39.4 | 1 |
| 12 | | 烘道 | 65 | / | 3 | 10 | 6.5 | 20.61 | 45.4 | | 21 | 24.4 | 1 |

| 运营期环境影响和保护措施 | 13 | 拉丝机 | 84 | / | 16 | 18 | 0.5 | 20.61 | 64.4 | | 21 | 43.4 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|------|------|------|----|----|-----|-------|------|--|----|------|---|----|-----|-----|------|------|---|-----|------|-----|----|---|-----|------|-----|----|---|-----|------|-----|----|---|-----|------|-----|
| | 注：①根据六五软件工作室给出的说明，距室内边界距离/m 是虚拟半圆的半径，是假设声源位于室内中间，以四周围包围面积算出面积，再反算出半径来的。这里的室内都是封闭的室内，认为会有混响声，也就是室内不同位置的声级几乎相同，所以不受方位影响。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ②参照《环境噪声与振动控制工程技术导则》（HJ2034-2013）和《污染源源强核算技术指南 电镀》（HJ984-2018），设备采用减振垫减振效果取 5dB，风机、冷却塔因位于靠近厂界处，隔声罩要求隔声量不低于 20dB。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ③根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）附录 A 中 A.1“声源的描述”，点声源组可以用处在组的中部的等效声源来描述，特别是声源具有：1、有大致相同的强度和离地面高度；2、到接收点有相同的传播条件；3、从单一等效点声源到接收点的距离 d 超过声源最大尺寸 Hmax 的二倍（d>Hmax）。本项目相同的设备有大致相同的强度，且均位于相同的楼层，均位于厂房内，具有相同的传播条件，d>Hmax，因此点声源可采用等效点声源描述。单台拉丝机声功率级为 75dB（A），8 台拉丝机等效点声源声功率级为 84dB（A）；单台镀膜机声功率级为 70dB（A），7 台镀膜机等效点声源声功率级为 78.5dB（A）；单台空压机声功率级为 85dB（A），减振后声功率级为 80dB(A)，7 台空压机等效点声源声功率级为 88.5dB（A）；；单台电烘箱声功率级为 65dB（A），6 台电烘箱等效点声源声功率级为 72.8dB（A）；单台冷却塔声功率级为 73dB（A），隔声后声功率级为 53dB(A)，7 台冷却塔等效点声源声功率级为 56.5dB（A）。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ④水洗槽为浸洗，噪声源强低，报告不作分析。⑤建筑物插入损失=墙体（门窗）隔声量+6dB。参照《工业企业噪声控制设计规范》（GB/T50087-2013）企业采用车间整体隔声降噪效果为 15dB。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3、噪声防治措施 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 本项目的噪声主要为各生产设备的运行噪声，项目在建设过程中可采取以下隔声降噪措施：①在设计和设备采购阶段下，优先选用低噪声设备，从源头上控制噪声源强；②加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；③对高噪声设备安装减振降噪措施。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4、噪声预测结果 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 表 4-18 噪声预测结果 单位：dB(A) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>预测点</th> <th>贡献值</th> <th>排放标准</th> <th>是否超标</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>东厂界</td> <td>57.1</td> <td>≤65</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>南厂界</td> <td>63.0</td> <td>≤65</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>西厂界</td> <td>54.7</td> <td>≤65</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>北厂界</td> <td>60.4</td> <td>≤65</td> <td>达标</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | | | | | | | | 序号 | 预测点 | 贡献值 | 排放标准 | 是否超标 | 1 | 东厂界 | 57.1 | ≤65 | 达标 | 2 | 南厂界 | 63.0 | ≤65 | 达标 | 3 | 西厂界 | 54.7 | ≤65 | 达标 | 4 | 北厂界 | 60.4 | ≤65 |
| 序号 | 预测点 | 贡献值 | 排放标准 | 是否超标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 东厂界 | 57.1 | ≤65 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 南厂界 | 63.0 | ≤65 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 西厂界 | 54.7 | ≤65 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 北厂界 | 60.4 | ≤65 | 达标 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|--------------|--|
| 运营期环境影响和保护措施 | <p>由上表预测结果可以看出，项目实施后厂界昼间噪声排放贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类区标准限值。</p> <p>四、固体废物</p> <p>1、源强分析</p> <p>本项目运营期产生的固废主要为集尘灰、废危险品包装桶、废一般包装材料、废油桶、废矿物油、水性漆漆渣、废靶材、废布袋、废抹布、废拉丝轮和生活垃圾。</p> <p>（1）集尘灰</p> <p>根据工程分析，项目拉丝粉尘产生量3t/a，处理后排放量0.84t/a，则集尘灰2.16t/a。</p> <p>（2）废危险品包装桶</p> <p>项目水性漆和清洗剂年用量12.6t/a，预计产生废包装桶504个，单个桶重1.5kg，则产生废危险品包装桶0.8t/a（其中废水性漆包装桶0.72t/a）。</p> <p>（3）废一般包装材料</p> <p>废一般包装材料主要来自靶材的包装，预计产生量约0.01t/a。</p> <p>（4）废油桶</p> <p>废油桶主要来自润滑油和真空泵油。真空泵油采用50kg桶包装，年产生废包装桶2个，单个桶重2.5kg；润滑油采用10kg桶包装，年产生废包装桶1个，单个桶重1kg，则废油桶产生量约0.006t/a。</p> <p>（5）废矿物油</p> <p>项目润滑油年用量约0.01t/a、真空泵油年用量0.1t/a，则产生废矿物油约0.11t/a。</p> <p>（6）水性漆漆渣</p> <p>水性漆喷漆过程中，漆雾被水帘吸附后形成漆渣，漆渣含水率约70%，根据表2-14物料平衡可知，水性漆漆渣产生量为14.9t/a。</p> <p>（7）废靶材</p> <p>根据企业提供的资料，靶材利用率为60%，则废靶材产生量为0.32t/a。</p> <p>（8）废布袋</p> <p>本项目拉丝粉尘采用布袋除尘器处理，布袋填装量约45条，单条布袋重约1kg，布袋每年更换一次，则产生废布袋0.6t/a。</p> <p>（9）废抹布</p> <p>项目拉丝及日常生产过程会产生废抹布，废抹布年产生量约0.8t/a。</p> <p>（10）废拉丝轮</p> <p>项目拉丝工序需使用拉丝轮，年用量3t/a，拉丝过程会有所磨损，损耗量约40%，则废拉丝轮产生量约1.8t/a。</p> |
|--------------|--|

(11) 生活垃圾

职工生活垃圾产生量按人均 0.5kg/d 计，本项目劳动定员 35 人，则该项目生活垃圾产生量为 5.25t/a。

综上，建设项目固体废物产生及利用处置情况汇总见下表。

表 4-19 固体废物污染源源强核算一览表

| 序号 | 固体废物名称 | 产生环节 | 固废属性 | 物理性状 | 主要有毒有害物质名称 | 产生量 (t/a) | 利用或处置量 (t/a) | 最终去向 |
|-----------------|----------|-----------|------|------|------------|---------------|---------------|-------------|
| 1 | 集尘灰 | 粉尘处理 | 一般固废 | 固 | / | 2.16 | 2.16 | 出售给相关企业综合利用 |
| 2 | 废一般包装材料 | 靶材包装 | 一般固废 | 固 | / | 0.01 | 0.01 | |
| 3 | 废靶材 | 真空镀膜 | 一般固废 | 固 | / | 0.32 | 0.32 | |
| 4 | 废布袋 | 粉尘处理 | 一般固废 | 固 | / | 0.045 | 0.045 | |
| 5 | 废拉丝轮 | 拉丝 | 一般固废 | 固 | / | 1.8 | 1.8 | |
| 一般工业固废小计 | | | | | | 4.335 | 4.335 | / |
| 6 | 生活垃圾 | 员工生活 | 一般固废 | 固 | / | 5.25 | 5.25 | 交由环卫部门处置 |
| 7 | 废危险品包装桶* | 水性漆、清洗剂包装 | 危险废物 | 固 | 沾染危险物质 | 0.8 | 0.8 | 委托有资质单位处置 |
| 8 | 废油桶 | 油类拆包 | 危险废物 | 固 | 沾染矿物油 | 0.006 | 0.006 | |
| 9 | 废矿物油 | 设备使用、维护 | 危险废物 | 液 | 矿物油 | 0.11 | 0.11 | |
| 10 | 水性漆漆渣* | 喷漆 | 危险废物 | 固 | 有机物 | 14.9 | 14.9 | |
| 11 | 废抹布 | 擦拭、日常生产 | 危险废物 | 固 | 沾染油污 | 0.8 | 0.8 | |
| 小计 | | | | | | 16.616 | 16.616 | / |

注：*项目产生废水性漆包装桶 0.72t/a、水性漆漆渣 14.9t/a，废水性漆包装桶、水性漆漆渣未列入《国家危险废物名录（2025 年版）》，但是根据《国家危险废物名录（2025 年版）》中第六条，对不明确是否具有危险特性的固体废物，应当按照国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法予以认定。故废水性漆包装桶、水性漆漆渣若经专业机构鉴定，确定为非危险废物之后，可作为一般固废管理，在未认定前，需作为危险废物进行管理。

2、环境管理要求

(1) 一般固废管理要求

企业拟在车间 1F 设一般固废堆场，占地面积 10m²。堆场的建设需满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），一般固废在日常管理中需遵循《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订），向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业

固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。按《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》做好台账记录，并按《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法(试行)》要求规范转移。

(2) 危险废物管理要求

企业拟在车间 1F 设危废仓库，占地面积 10m²。危废仓库的地面与裙脚应采取表面防渗措施，并设渗滤液导流沟，渗滤液收集后集中处理。危废仓库的建设和运作须满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)和《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)要求，做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等污染防治措施。

本项目危险废物可用包装容器或包装袋进行盛装。各包装容器/包装袋必须完好无损，且材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；包装容器/包装袋必须及时贴上危险废物标签，必须包含以下说明（危险废物产生单位名称、联系人、联系电话、主要化学成分、危险类别、安全措施、入库时间等）。

①收集、暂存：若产生的危险废物不能立即运往处置，则必须暂存于厂区内专用危险废物贮存设施内。本项目各危废产生点至危废堆场之间的转运均在厂区内完成，转运路线上不涉及环境敏感点。贮存场所四周应有以混凝土、砖或经防腐处理的钢材等材料监测的围墙或围栏，顶部设有防晒、防雨、防台风遮盖物，地面四周设有防溢漏的裙脚，同时建有渗滤液收集渠与收集池。贮存设施内应留有足够工作人员和搬运工具的通行过道。贮存设施只可供危险废物存放，不可混入一般非危险固废。化学性质不相容的危险废物必须分隔堆放，其间隔须为完整的不渗透墙体，同时各自渗滤液收集渠与收集池也必须独立设置；设置通风设施。危险废物分类堆放区域的醒目位置须设置该类废物的标志牌，含危险废物名称、危废代码等信息。危险废物厂区内暂存时应加强管理，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）进行控制，日常管理中要履行申报的登记制度、建立台帐制度。

②转移、处置：企业须与具有危险废物处理资质的单位签定接收处理协议，各类危险废物须委托有资质单位处置，转移时严格履行国家与地方政府关于危险废物转移的有关规定，并报生态环境主管部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意交易和私自随意处置，危废厂外运输须由有资质的运输机构负责，采用封闭车辆运输，降低对运输沿线环境影响。

3、固废贮存场所（设施）基本情况表

表 4-20 本项目固废贮存场所（设施）基本情况表

| 类别 | 固废名称 | 废物代码 | 环境危险性 | 贮存方式 | 贮存周期 | 贮存能力 (t) | 贮存面积 (m ²) | 仓库位置 |
|------|---------|--------------------|-------|------|------|----------|------------------------|-------|
| 危险废物 | 废危险品包装桶 | HW49 900-041-49 | T/In | 垛存 | 每月 | 0.1 | 10 | 车间 1F |

| | | | | | | | | |
|--------|---------|--------------------|------|----|-----|-------|----|------|
| | 废油桶 | HW08 900-249-08 | T, I | 垛存 | 半年 | 0.006 | | |
| | 废矿物油 | HW08 900-249-08 | T, I | 桶装 | 半年 | 0.6 | | |
| | 水性漆漆渣 | HW12 900-252-12 | T, I | 袋装 | 每月 | 1.5 | | |
| | 废抹布 | HW49 900-041-49 | T/In | 袋装 | 半年 | 0.4 | | |
| 一般工业固废 | 集尘灰 | 900-099-S17 | / | 袋装 | 2个月 | 0.5 | 10 | 车间1F |
| | 废一般包装材料 | 900-005-S17 | / | 袋装 | 半年 | 0.01 | | |
| | 废靶材 | 900-099-S17 | / | 袋装 | 半年 | 0.16 | | |
| | 废拉丝轮 | 900-099-S17 | / | 袋装 | 半年 | 1 | | |
| | 废布袋 | 900-009-S59 | / | 袋装 | 半年 | 0.045 | | |
| 生活垃圾 | | / | / | 袋装 | 每天 | 0.018 | / | / |

运营期环境影响和保护措施

五、地下水、土壤

1、本项目污染源识别

表 4-21 本项目地下水、土壤环境影响源及影响因子识别表

| 污染源 | 工艺流程/节点 | 污染物类型 | 污染途径 | 影响对象 | 备注 |
|------------|---------|-------------------------------|-----------|--------|----|
| 危废仓库 | 危废暂存 | 危险废物 | 地面漫流、垂直渗入 | 土壤、地下水 | 事故 |
| 原料仓库 | 油品暂存 | 油类物质 | 地面漫流、垂直渗入 | 土壤、地下水 | 事故 |
| 废气处理设施 | 废气处理 | 有机污染物、颗粒物 | 大气沉降 | 土壤 | / |
| 清洗区 | 超声波清洗 | COD _{Cr} 、石油类、SS、LAS | 地面漫流、垂直渗入 | 土壤、地下水 | 事故 |
| 生产废水收集桶暂存区 | 生产废水收集 | COD _{Cr} 、石油类、LAS、SS | 地面漫流、垂直渗入 | 土壤、地下水 | 事故 |

2、防治措施

针对厂区各工作区特点和岩土层情况，提出相应的分区防渗要求。

表 4-22 企业各功能单元分区防渗要求

| 防渗级别 | 工作区 | 防渗要求 |
|-------|-----------------------|---|
| 重点防渗区 | 危废仓库 | 等效粘土防渗层 Mb≥6.0m, K≤10 ⁻⁷ cm/s, 或参照 GB18598 执行 |
| 一般防渗区 | 一般固废仓库、生产废水收集桶暂存区、清洗区 | 等效粘土防渗层 Mb≥1.5m, K≤10 ⁻⁷ cm/s, 或参照 GB 16889 执行 |
| 简单防渗区 | 生产车间其余区域 | 一般地面硬化 |

企业在做好分区防渗情况下，报告认为对周围土壤、地下水环境影响不大。因此，正常工况下本项目不可能对拟建地土壤、地下水环境造成污染。

六、环境风险

1、风险识别

根据《建设项目环境风险评价导则》（HJ 169-2018）附录 B，本项目环境风险识别情况如下。

表 4-23 建设项目环境风险识别表

| 序号 | 危险单元 | 风险源 | 主要危险物质 | 环境风险类型 | 环境影响途径 | 可能受影响的环境敏感目标 |
|----|------------|----------|-------------------------------|---------|---------------|------------------------------|
| 1 | 原料仓库 | 油类物质 | 油类物质 | 泄漏、火灾爆炸 | 大气、地表水、地下水、土壤 | 周围大气环境保护目标、周围地表水体、区域地下水、周边土壤 |
| 2 | 危废仓库 | 危废 | 危废 | 泄漏、火灾爆炸 | 大气、地表水、地下水、土壤 | 周围大气环境保护目标、周围地表水体、区域地下水、周边土壤 |
| 3 | 废气收集处理装置 | 废气收集处理装置 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 超标排放 | 大气 | 周围大气环境保护目标 |
| 4 | 生产废水收集桶暂存区 | 生产废水收集桶 | COD _{Cr} 、石油类、LAS、SS | 泄漏 | 地表水、地下水、土壤 | 周围地表水体、区域地下水、周边土壤 |

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 确定危险物质的临界量，定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q），详见下表。

表 4-24 危险物质最大储存量与临界量的比值

| 序号 | 危险物质名称 | 最大存在总量（t） | 临界量（t） | Q 值 |
|----|--------|------------|--------|---------|
| 1 | 油类物质 | 0.11(含在线量) | 2500 | 0.00004 |
| 2 | 危险废物 | 2.306 | 50 | 0.04612 |
| 合计 | | / | / | 0.04616 |

综上，本项目涉及的有毒有害和易燃易爆等危险物质 Q 值<1，即未超过临界量，风险潜势为 I，可开展简单分析，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

2、风险防范措施

本项目存在一定程度的火灾、爆炸和油类物质、危险废物、需采取相应的风险防范措施，以降低各类风险事故发生的概率。

（1）严格执行有关法律法规和相关规章制度

严格执行《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品管理办法》、《使用有毒物品作业场所劳动保护条件》、《常用危险化学品储存通则》（GB15603）、《危险物品运输规则》、《中华人民共和国消防法》、《建筑设计防火规范》、《仓库防火安全管理规则》、《生产设备安全卫生设计总则》等有关法规。各岗位操作人员必须严格遵守厂内制定的相关规章制度，按程序进行操作，尽可能减少因操作失误造成风险事故的概率。

（2）原料贮存、生产过程等环境风险防范

原料设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，针对危废类别选用合适的包装容器，危废暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危废暂存于破损的包装容器内，以免物料泄漏污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。

生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，防祸于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常运转。为操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。

（3）物料运输、装卸过程要求

危险货物运输中，由于经受多次搬运装卸，因温度、压力的变化；重装重卸，操作不当；容器多次回收利用，强度下降，桶盖垫圈失落没有拧紧等原因，均易造成液体滴漏、固体散落，出现不同程度的渗漏，甚至可能引起火灾、爆炸或污染环境等事故。对这类事故应急，按照应急就近的原则，运输操作人员首先采取相应的应急措施，进行渗漏处理，防止危险物质扩散至环境。

（4）火灾爆炸事故环境风险防范

加强对生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，原料仓库应采用防爆电器（防爆灯、防爆风扇等），并张贴醒目的警示牌。企业应对生产设备、电线线路、废气处理设备及管道的维护，防止发生火灾、爆炸的可能。

（5）洪水、台风等风险防范

由于项目所在地易受台风暴雨的袭击，一旦发生大水灾，可能导致原料、产物等积水浸泡等，造成污染事故。因此在台风、洪水来临之前，密切注意气象预报，搞好防范措施。如将车间电源切断，检查车间各部位是否需要加固，将原料仓库、固废贮存场所用栅板填高以防水淹，从而消除对环境的二次污染。

（6）环保设施安全风险防范措施

为预防和减少安全事故发生，保障从业人员生命安全，根据《浙江省应急管理厅浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础〔2022〕143号）和省安委会印发的《浙江省安全生产委员会成员单位安全生产工作任务分工》（浙安委〔2024〕20号）文件提出下列要求：

①企业应委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计、自行(或委托)开展安全风险评估。

②施工单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律、法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。

③严格落实企业主体责任。企业要把环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面，建立环保设施台账和维护管理制度，对环保设施操作、危险作业等相关岗位人员开展安全操作规程、风险管控、应急处置等专项安全培训教育。要依法依规开展环保设施安全风险辨识管控和隐患排查治理，定期进行安全可靠性鉴定，设置必要的安全监测监控系统 and 联锁保护，严格日常安全检查。要严格执行吊装、动火、登高、有限空间、检维修等危险作业审批制度，落实安全隔离措施，实施现场安全监护，配齐应急处置装备，确保环保设施安全、稳定、有效运行。

此外，企业针对本项目须做好相关应急措施，配置足够的应急物资并定期进行应急演练，全面了解突发环境事件类型、危险源以及所造成的环境危害，加强企业对突发环境事件的管理能力，提高企业对突发环境事件的应急能力，加强环保设施运行维护，确保事故发生时能够及时、有效处理事故源，控制事故扩大，减小事故损失。

七、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）中要求，本项目实施后企业监测计划如下：

表 4-25 监测计划

| 项目 | | 监测因子 | 监测频率 | 监测单位 | 执行标准 |
|----|-----------|--------------------------|-------------------|------------------------------|---|
| 类别 | 编号 | | | | |
| 废气 | DA001 | 颗粒物 | 1次/年 | 委托 资质的 第三方 检测单 位 | 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) |
| | DA002 | 颗粒物、非甲烷总 烃、臭气浓度 | 1次/年 | | 《工业涂装工序大气污染物排放标 准》(DB33/2146-2018) |
| | 厂区内 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | | 《工业涂装工序大气污染物排放标 准》(DB33/2146-2018) |
| | 厂界无 组织 | 颗粒物、非甲烷总 烃、臭气浓度 | 1次/年 | | 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) |
| 废水 | 企业总 排口 | pH、COD _{Cr} 、氨氮 | / ^① | | 玉环市干江污水处理厂纳管标准 |
| | 雨水排 放口 | pH、COD _{Cr} 、SS | 1次/月 ^② | | / |
| 噪声 | 厂界噪 声 | Leq | 1次/季度 | | 《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008) 3类标准 |

注：①本项目仅排放生活污水，根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则（HJ942—2018）》，单独排入城镇污水集中处理设施的生活污水仅说明排放去向。②雨水排放口有流动水排放时按月监测。若监测一年无异常情况，可放宽至每季度开展一次监测。

八、环保投资

项目总投资 500 万元，环保投资 45 万元，环保投资占总投资 9%，环保投资具体见下表。

表 4-26 建设项目环保投资 单位：万元

| 类别 | 污染源 | 设备类别 | 投资额 |
|--------------|--------------------------|----------------------|-----|
| 废气 | 拉丝粉尘 | 集气设施+处理设施+排气筒 | 7 |
| | 喷漆废气 | 集气设施+处理设施+排气筒 | 15 |
| 废水 | 生活污水 | 化粪池（依托现有） | 0 |
| | 废气处理喷淋废水、水帘 喷漆废水、清洗废水 | 委托台州华浙环保科技有限公司 处理 | 3 |
| 噪声 | 噪声防治措施 | | 7 |
| 固废 | 一般工业固废 | 收集、贮存场所建设 | 1 |
| | 危险废物 | 收集、贮存场所建设 | 2 |
| 地下水、土壤 防治 | 分区防渗 | | 5 |
| 风险防范 | 防爆电器、防静电装置等 | | 5 |
| 合计 | | | 45 |

运营期
环境
影响
和
保护
措施

五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|--------------|--|-------------------------------|--|---|
| 大气环境 | DA001 拉丝粉尘 | 颗粒物 | 收集后经布袋除尘器处理后通过不低于15m排气筒排放。 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) |
| | DA002 喷漆废气 | 颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度 | 收集后经二级水喷淋处理后通过不低于15m排气筒排放。 | 《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) |
| 地表水环境 | 生活污水 | pH、COD _{Cr} 、氨氮 | 生活污水经化粪池预处理达纳管标准后，排入玉环市干江污水处理厂处理。 | 纳管满足玉环市干江污水处理厂进管标准 |
| | 生产废水 | COD _{Cr} 、石油类、SS、LAS | 项目间接冷却水循环使用，不外排；废气处理喷淋废水、水帘喷漆废水和清洗废水收集后委托台州华浙环保科技有限公司回收处理。 | |
| 声环境 | 噪声 | Leq (A) | 选用低噪声设备、合理布局车间布局、做好减震隔声措施。 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值要求 |
| 固体废物 | 一般固废收集后分类贮存并建立一般工业固体废物种类、产生量、流向、贮存、处置等资料档案；危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ 2025-2012)进行控制，日常管理中要履行申报的登记制度、建立台帐制度。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 加强清洁生产工作，从源头上减少“三废”发生量，减少环境负担。企业需按照环评要求做好废气防治、地面硬化和分区防渗、固废收集处置，并定期巡查防止事故发生。 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险防范措施 | ①强化风险意识、加强安全管理。②废气收集及处理设施与生产工序必须配套开启运行。③危废选用合适的包装容器并设置专门的暂存场所，防止泄漏事故发生；加强管理并定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。④废气处理设施定期清理，确保废气处理效率。⑤生产过程中密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，配备消防设施及报警装置，防止火灾爆炸事故发生。⑥在台风、洪水来临之前做好防台、防洪工作。 | | | |
| 其他环境管理要求 | 项目建成后企业需持证排污、按证排污，严格执行排污许可制度；需根据《排污单位自行监测技术指南 涂装》(HJ1086-2020)和《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ1301-2023)等定期进行例行监测；需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行，不得擅自拆除或者闲置污染治理设施，不得故意不正常使用污染治理设施。 | | | |

六、结论

1、环评审批原则符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第 388 号第三次修正），本项目的审批原则符合性分析如下：

（1）建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求

本项目位于玉环市清港镇工业产业集聚区，对照“三区三线”划定成果，项目位于城镇集中建设区，不涉及生态保护红线和永久基本农田；本项目所在区域环境质量均能达标。本项目实施后产生的废气、废水、噪声在采取相应的污染防治措施后均能达标排放，固废能得到妥善安置，对周围环境的影响不大，仍能保持区域环境质量现状，不会导致区域环境质量的恶化。采取本环评提出的相关防治措施后，企业排放的污染物不会对周边环境造成明显影响，不会突破区域环境质量底线；项目建成运行后通过内部管理、污染治理等多方面措施，有效地控制污染，符合资源利用上线要求；本项目位于“台州市玉环市清港-楚门产业集聚重点管控单元 ZH33108320101”，本项目的建设符合该管控单元的生态环境准入清单要求。

（2）排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求

本项目实施后全厂总量控制指标建议值为 COD_{Cr}0.013t/a、氨氮 0.001t/a、VOCs0.176t/a、工业烟粉尘 1.112t/a。项目仅排放生活污水，新增 COD_{Cr} 无需进行区域替代削减，新增 VOCs 替代削减比例按 1:1 执行。

（3）建设项目符合国土空间规划、国家和省产业政策

项目所在位置位于城镇开发边界区，根据企业提供的不动产权证，本项目用地性质为工业用地，项目建设符合《玉环市国土空间总体规划（2021-2035 年）》。

对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目产品及使用的设备未列入限制类和淘汰类；对照《关于印发〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）〉的通知》（长江办[2022]7 号），本项目不在负面清单内。因此项目建设符合国家和省产业政策的要求。

2、总结论

玉环中维水暖管件有限公司年产 120 万套水暖洁具生产线迁建技改项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求，符合国土空间规划、国家和省产业政策的要求；环境事故风险可控。

因此，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

| 项目 分类 | 污染物名称 | 现有工程 排放量(固体废物 产生量)① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量(固体废物 产生量)③ | 本项目 排放量(固体废物 产生量)④ | 以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤ | 本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥ | 变化量 ⑦ |
|--------------|-----------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------|----------|
| 废气 | VOCs | 0 | 0 | / | 0.176 | 0 | 0.176 | +0.176 |
| | 烟粉尘 | 0.181 | 0.181 | / | 1.112 | 0.181 | 1.112 | +0.931 |
| | SO ₂ | / | / | / | / | / | / | / |
| | NO _x | / | / | / | / | / | / | / |
| 废水 | 废水量 | 338 | 338 | / | 466.25 | 338 | 466.25 | +128.25 |
| | COD | 0.01 | 0.01 | / | 0.013 | 0.01 | 0.013 | +0.003 |
| | 氨氮 | 0.001 | 0.001 | / | 0.001 | 0.001 | 0.001 | 0 |
| 一般工业 固体废物 | 集尘灰 | 0.319 | 0.319 | / | 2.16 | 0.319 | 2.16 | +1.841 |
| | 废一般包装材料 | / | / | / | 0.01 | / | 0.01 | +0.01 |
| | 废布袋 | / | / | / | 0.045 | / | 0.045 | +0.045 |
| | 废拉丝轮 | / | / | / | 1.8 | / | 1.8 | +1.8 |
| | 废靶材 | / | / | / | 0.32 | / | 0.32 | +0.32 |
| 危险废物 | 废危险品包装桶 | / | / | / | 0.8 | / | 0.8 | +0.8 |
| | 废油桶 | / | / | / | 0.006 | / | 0.006 | +0.006 |
| | 废矿物油 | / | / | / | 0.11 | / | 0.11 | +0.11 |
| | 水性漆漆渣 | / | / | / | 14.9 | / | 14.9 | +14.9 |
| | 废抹布 | 0.5 | 0.5 | / | 0.8 | 0.5 | 0.8 | +0.3 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①。